

哈尔滨自动皮带秤、皮带秤厂家、配料皮带秤 钢包秤、电子钢包秤

产品名称	哈尔滨自动皮带秤、皮带秤厂家、配料皮带秤 钢包秤、电子钢包秤
公司名称	哈尔滨衡器地磅秤厂
价格	.00/个
规格参数	辽宁铭远:辽宁铭远 SCS/ZC:SCS/ZCS 哈尔滨:哈尔滨
公司地址	哈尔滨市道里区
联系电话	0451-84015066 18145194999

产品详情

1 配料皮带秤的系统构成及工作原理

现代配料皮带秤系统一般由：秤体（称重桥架），称重传感器，速度传感器，称重控制器四部分组成，其中称重控制是重要的环节，测速控制其次。当被称量的物料通过有效称量段时，被称量物料的重量借助于输送机皮带和计量托辊加到称重传感器上，传感器将检测出其重量大小（kg/m），另一方面，安装在返程皮带上的测速器检测出皮带运行的线速度(m/min)，称重仪表的CPU将二个信号相乘(也就是 $\text{kg/m} \cdot \text{m/min} = \text{kg/min} = \text{t/h}$)得到瞬时流量以及累计量信号并进行显示。

2 生产过程中遇到的计量误差问题现象

- (1) 校正完配料秤后，不能稳定准确的运行，经常出现上午校正完后，下午就出现飞车现象；
- (2) 每次校正配料秤时误差偏大，往往需要多次校正；
- (3) 空秤除皮后，零点不准确，瞬时流量不为零，误差偏大；
- (4) 配料秤流量反馈波动较大。

3 分析现象原因及处理措施

(1) 配料秤的称重辊两侧经常卡有物料颗粒，致使称重系统十字簧片压死，无反应，压力传感器不受力，从而造成配料秤飞车，将物料颗粒清除后，飞车现象解除。为避免生产过程中物料颗粒再次卡住称重系统，我们将裙边环形皮带更换成不带裙边的环形皮带，然后将秤体两侧加装外罩，使秤体称重系统及

两侧密闭，有效地防止了物料颗粒进入。

(2) 环形皮带时有跑偏，刮蹭秤体，致使皮带转速忽快忽慢，影响配料计量稳定性及准确度。针对该现象，我们仔细纠正并调整皮带跑偏；调整皮带重力张紧装置（即皮带内侧配重辊），使其能灵活的上下滑动；在秤体下放皮带两侧加装防跑偏的活动辊，以避免皮带跑偏刮蹭秤体。

(3) 由于配料秤使用环境差，粉尘大，配料秤称托辊及重辊表面粘有物料粉末并形成不规则凹凸面，致使在配料秤运行时，压力传感器受力忽大忽小，造成误差偏大。为解决该问题，我们将所有托辊及称重辊表面清理干净，托辊轴承加油润滑并调整水平位置后，在配料秤附近安装了气管，气管由空压站供气，规定岗位人员每班用气管对秤体尤其是皮带内侧清灰2次。

(4) 由于入厂物料湿度大，且我厂没有烘干炉，环形皮带上粘有物料，造成皮重及零点变化，影响配料准确度及校秤。为此，我们建议入厂物料应尽量减少湿度并加装刮料板，刮除皮带上的物料。