

晋中美国3M(PVDF) 11008/001石油/天然气用品进口料

产品名称	晋中美国3M(PVDF) 11008/001石油/天然气用品进口料
公司名称	东莞市三诚塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	EAA:12g
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶 10栋205 (注册地址)
联系电话	13686037143 13686037143

产品详情

晋中美国3M(PVDF) 11008/001石油/天然气用品进口料PVDF可用一般热塑性塑料加工方法加工,如挤塑、注塑、浇注、模塑及传递模塑成型

(1)挤塑 高分子量级的PVDF的熔融强度较好,可以用挤塑的方法成型加工成薄膜、片材、管、棒和电源绝缘套等,根据所使用的设备和加工的制品形状,温度控制在210~290摄氏度之间,成型温度控制在180~240摄氏度之间,必须严格控制温度不能使温度长期超过其熔融温度。挤塑成型设备可选用一般螺杆挤塑机。

(2)晋中美国3M(PVDF) 11008/001石油/天然气用品进口料注塑 低分子量级的PVDF熔融流动速度快,可以用喷射注塑的加工方法进行加工,一般采用通用注塑机,但料筒柱塞、喷嘴等必须采用耐腐蚀Ni基合金。

(3)浇注 浇注成型是以二胺为溶剂,将PVDF配置成固含量为20%溶液,流延在铝箔上,经过205~315摄氏度热熔后,用水急冷即可制成厚0.05~0.075mm的连续强韧膜、

(4)晋中美国3M(PVDF) 11008/001石油/天然气用品进口料模塑成型 一般先将PVDF粒料放在烘箱或预热炉中预热,预热温度215~235摄氏度,然后将预热好的物料加到事先预热好的180~195摄氏度的模具中,在14MPa下施压、保压,保压时间视熔融和流动所需时间而定。厚壁制品必须保压冷却到90摄氏度以下才能脱模,以避免制品产生真空气泡或发生变形。

(5)晋中美国3M(PVDF) 11008/001石油/天然气用品进口料传递模塑成型 一般先采用挤出机塑化,然后将物料输送到储料缸中,通过柱塞泵将储料缸中的物料注入到模具里,并保压冷却。不管是模塑成型还是传递成型,主要用来生产体积较大、壁厚较厚的产品。

(5)其它加工方法 加工PVDF还可采用浸渍、共挤出、符合等加工工艺。“市场上对非晶硅电池仍然存在认识的误区。”招商证券在一份研报中指出，“主观上认为转换效率越高就越能体现企业的竞争力，但实际情况是转换效率的高低实际上是相对而言的，关键还在于产品的性价比，即使转换效率很高，但制造成本同样较高的情况下，较高转换效率的产品一样没有市场。”不过，薄膜电池的前景也有不确定性，特别是在多晶硅价格从45美元/公斤跌到5美元/公斤的大背景下，多晶硅电池的价格优势凸现，如果多晶硅电池市场转暖，很可能意味着薄膜电池的噩梦来临。