

# 热喷涂加工厂 创伟|精致工艺 庐阳区喷涂

产品名称	热喷涂加工厂 创伟 精致工艺 庐阳区喷涂
公司名称	合肥创伟力和金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥荣事达第六工业园内
联系电话	13856910109 13856910109

## 产品详情

### 静电喷塑设备中粉末清理对滤芯寿命的影响

我们都知道滤芯作为喷房粉末回收系统中的一个重要部件，它本身质量的好坏会直接影响到静电喷塑流水线的回收效果，因此，滤芯在使用过程中，能否及时有效的清理滤布表面的积粉是影响滤芯过滤效率和产品寿命的关键所在，一般影响清理效果的因素有以下4种：

### 静电喷塑设备中粉末清理对滤芯寿命的影响

- 1、气压太小是震打不干净滤芯表面的积粉，热喷涂加工，在滤芯强度承受能力允许的情况下，震打气压越大越好。
- 2、通过压缩空气进入电磁阀的气体也会影响反吹效果，假如气体内含有水分油污时，油水就会渗透到滤材内部和塑粉粘结在一起，那时再大的气压也震打不了滤布表面的积粉，所以粉末喷房中的空气压缩机必须要配置相应的过滤器进行油水分离。
- 3、粉末回收滤芯本身的滤材质量也会影响清粉效果，相比国内滤材，进口的滤材脱粉更容易。
- 4、滤芯的外观结构也能直接影响到清粉效果。相对传统圆筒式滤芯，锥形滤芯上大下小的形状在脉冲震打时塑粉更容易脱落。底漏式的滤芯使震打下来的粉末直接滑落到粉房底部，小直径浅折距的滤芯在脉冲震打时气流更能使滤布向外膨胀，震落滤布表面的塑粉。

溢流水清洗

提倡溢流水洗，以保证工件充分清洗干净，减少串槽现象。溢流时应该从底部进水，对角线上部开溢流孔溢流。

## 工件工艺孔

对于某些管形件或易形成死角存水的工件，必须选择适当的位置钻好工艺孔，保证水能在较短的时间内充分流尽。否则会造成串槽或者要在空中长时间沥干，产生二次生锈，影响磷化效果。

## 磷化除渣

涂装设备对于任何一种磷化液都会或多或少产生沉渣（轻铁系彩色磷化沉渣很少），应在工艺予设计时注明设有磷化除渣装置，特别是喷淋磷化时，庐阳区喷涂，除渣装置，典型的除渣装置有：斜板沉淀器、高位沉淀塔、离心除渣器、纸布袋滤渣等都可供选择。

## 1 无溶剂、减少公害

油漆在生产、运输、储存以及施工过程中，由于溶剂的挥发会给大气或水造成严重污染，并给操作人员带来身体伤害。如果保管和操作不当很容易引起火灾，此外废漆处理也十分困难。而粉末涂料不含任何溶剂，是100%的固体份涂料，它的制造、运输、储存和施工解决了因溶剂而造成的污染问题，改善了操作人员的劳动条件，有利于操作人员的身心健康。

## 2 简化涂装工艺，热喷涂加工厂，提高涂装效率

在采用油漆工艺涂装时，静电粉末喷涂，需经喷涂底漆、刮腻子、水磨、喷面漆、喷罩光漆等“三磨三抄”十多道至二十多道工序，七至十天加工周期。而采用喷塑工艺涂装只需喷涂、固化、冷却等三道工序，一次成膜。大大简化了涂装工序，缩短了生产周期，当天就能出产品。在粉末涂料静电涂装中，配置自动涂装机械和回收循环系统，就能形成自动化生产，从而节省了能源和资源，提高了生产效率。

热喷涂加工厂-创伟|精致工艺-庐阳区喷涂由合肥创伟力和金属制品有限公司提供。热喷涂加工厂-创伟|精致工艺-庐阳区喷涂是合肥创伟力和金属制品有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：沈先生。