

# 肥西桃花工业园喷塑 创伟|种类齐全 静电喷塑加工厂

产品名称	肥西桃花工业园喷塑 创伟 种类齐全 静电喷塑加工厂
公司名称	合肥创伟力和金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥荣事达第六工业园内
联系电话	13856910109 13856910109

## 产品详情

### 几点注意事项

涂装设备在工艺设计中有些小地方应该十分注意，即使有些是与设备设计有关的，如果考虑不周，将会对生产线的运行及工人操作产生很多不利的影响，如工序间隔时间，溢流水洗，磷化除渣，工件的工艺孔，槽体及加热管材料等。

### 工序间隔时间

各个工序间的间隔时间如果太长，会造成工件在运行过程中二次生锈，特别是有酸洗工艺时，喷塑加工费，酸洗后工件极易在空气中氧化生锈泛绿，好设有工序间水膜保护，可减少生锈。

涂层硬度：?????涂层硬度用犁耕法测定：即以2H铅笔将笔芯前端切齐，铅笔与代测物成45度推出，表面无划痕。?5.?涂层厚度：涂层厚度 30 μ m-60 μ m?6.?喷涂表面外观?(1)?涂层表面无花斑、缩孔、凹痕、、开裂、剥落、粗糙、粗颗粒、、划痕、夹杂异物，挂流、积粉等缺陷?(2)?表面污点、颗粒、气泡检验：?A面：整个表面允许3点，每点直径 < 1mm，点与点间距 > 20mm?B面：整个表面内允许5点，每点直径 < 1mm，肥西桃花工业园喷塑，点与点间距 > 20mm?C面：整个表面内允许7点，静电喷塑加工厂，每点直径 < 1mm，点与点间距 > 20mm?(3)内表面各面允许8点，每点直径 < 1mm，点与点间距 > 20mm?(4)对螺柱、螺孔应进行保护，不允许有涂层覆盖而影响装配?四、要求时，供方需出具检验报告?\*测验时照度为300Lx?\*表面定义?A面：使用时面对使用者的表面?B面：与A面相邻的4个表面、?C面：使用时背对使用者的表面?。

手工喷漆是手持喷，根据工件形状对产品进行喷涂。 喷结构喷的优点是操作灵活，大型喷塑加工，适用于不同环境、形状和大小的产品，设备简单，能源消耗也低。但手持喷的生产效率低，喷涂质量也不稳定。自动喷漆是利用机械操纵喷，对产品进行喷涂。生产率更高，喷涂质量稳定，但设备大多不便宜，结构也比较复杂。喷漆还可分为空气喷漆和高压无空气喷漆这两种。空气喷漆是以喷为工具，靠压缩空气的气流将油漆吹散、雾化、喷向产品表面，形成漆膜。

肥西桃花工业园喷塑-创伟|种类齐全-静电喷塑加工厂由合肥创伟力和金属制品有限公司提供。“ 各类钣金件喷塑,汽车配件喷塑,家电配件喷塑 ” 选择合肥创伟力和金属制品有限公司，公司位于：合肥荣事达第六工业园内，多年来，合肥创伟力和坚持为客户提供好的服务，联系人：沈先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。合肥创伟力和期待成为您的长期合作伙伴！