

无锡市安迪硕机械科技 东沙群岛数控剪板折弯机

产品名称	无锡市安迪硕机械科技 东沙群岛数控剪板折弯机
公司名称	无锡市安迪硕机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前桥镇恒藕路10-1号
联系电话	13585010695 13585010695

产品详情

数控折弯机的各部件包括了同步系统、滑块部分、挡料机构及工作台部分等，数控剪板折弯机厂家，这里的同步系统是由扭轴、摆臂、关节轴承等零件组成，整体结构简单，性能，数控剪板折弯机直销，同步精度高。用户可依据自己的需求，对数控折弯机体系软件进行二次开发，用户的运用范围不再受出产商的制约。

由于数控折弯机采用的是液压传动方式，因此它的滑块部分由滑块、油缸及机械挡块微调结构组成;数控折弯机左右油缸固定在机架上，通过液压使活塞带动滑块上下运动，机械挡块由数控系统控制调节数值。

认为当操纵阀与失灵或保护装置不完善时，不准继卖工作。调节阀及压力表严禁他人乱调乱动，操作者在调整完后须紧固。工作压力过高时，须检查、调整回油阀门，故障消除后，方能进行工作。

严禁上模超过行程。工作过程中，东沙群岛数控剪板折弯机，严禁手伸入上下模中间。经常检查行程开关、保护装置，确保机器可靠工作。在调整模具或检修时，须关闭油泵。使用行车配合起吊工件时，应严格遵守执行行车作业和地面(挂钩)作业技术操作规程，并予密切配合。

数控折弯机的实用操作技巧

各种大型钢结构件生产以及路灯杆生产等领域都会见到数控折弯机的迷人身影，通过对薄板进行折弯加工，使得生产出各种形状的工件，那么怎样操作数控折弯机呢?以下就是实用操作技巧：

一、先把电源接通，数控剪板折弯机供应商，再打开开关，然后启动油泵，这个顺序不可弄混，通过听油泵的转动声音来开始操作数控折弯机。

二、需要踩脚踏开关来进行折弯加工，有事情的时候可以随时松开脚，然后接着踩便可继续操作。这一点设计得比较人性化。

三、选择折弯槽口要注意尺寸大小，有板材厚度的八倍宽度便是合适。

四、操作数控折弯机之前要进行适当测试，看看上模下行和底部之间有没有间隙存在，间隙大小需要好好把控。

无锡市安迪硕机械科技-东沙群岛数控剪板折弯机由无锡市安迪硕机械科技有限公司提供。无锡市安迪硕机械科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏 无锡 的行业设备等行业积累了大批忠诚的客户。无锡市安迪硕带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！