

# 无锡市安迪硕机械科技 大型数控折弯机供应 韶关大型数控折弯机

产品名称	无锡市安迪硕机械科技 大型数控折弯机供应 韶关大型数控折弯机
公司名称	无锡市安迪硕机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前桥镇恒藕路10-1号
联系电话	13585010695 13585010695

## 产品详情

数控折弯机是将工件依据需求压制不同形状、对薄板折弯的机器，它是钣金行业工件折弯的重要设备。数控折弯机由工作台部分、滑块部分、后挡料部分、油缸部分组成。下面我们来详细介绍下，新手入门需要知道的数控折弯机各个部件名称及用途。

快夹是数控折弯机上模快速夹紧固定装置，装夹在数控折弯机的滑块上，用于快速夹紧固定和拆卸上模。快夹包括夹具基座和前压板装置，可以调整模具使其着力均匀，防止滑块损伤，还可以稳定地保证工件的加工精度。

### 数控折弯机的质量很重要？

数控折弯机生产制造时，一般多少会有问题产生，而且问题都比较重要，大型数控折弯机生产厂家，如果不能把问题解决掉，那么制造出来的模具会有瑕疵，以至于不能使用，所以，我们要重视其生产时的问题，那会出现什么样的问题呢？

不注重用户体验度。只顾研发新产品，初期只注重产品研发与开发，忽视沟通。产品设计方案初步确定后，大型数控折弯机供应，要提前与数控折弯机厂商接触，这样可以保证设计产品有好的工艺，提前为设计准备，防止匆忙考虑不周影响工期。

其次，数控折弯机的质量控制。如今世界范围内制造业的竞争越发激烈，企业尽可能的缩短加工周期提高单位时间效率、为客户服务，已成为企业的竞争能力的标志。对数控折弯机提出了更高的要求。

数控折弯机的操作有一系列严格的操作流程：

1. 严格遵守机床工操作规程，按规定穿戴好劳动防护用品。
2. 启动前须认真检查电机、开关、线路和接地是否正常和牢固，检查设备各操纵部位、按钮是滞在正确位置。如是机械传动结构无故障(如：轴承、滚珠丝杆、线轨、传动轮、传动带等)，排除故障。视磨损程度来确定是否更换导轨压板。
3. 检查上下模的重合度和坚固性;检查各定位装置是否符合被加工的要求。
  4. 在上滑板和各定位轴均未在原点的状态时，韶关大型数控折弯机，运行回原点程序。
5. 设备启动后空运转1—2分钟，上滑板满行程运动2—3次，如发现有不正常声音或有故障时应立即停车，将故障排除，一切正常后方可工作。
6. 工作时应由1人统一指挥，使操作人员与送料压制人员密切配合，确保配合人员均在位置方准发出折弯信号。

无锡市安迪硕机械科技-大型数控折弯机供应-韶关大型数控折弯机由无锡市安迪硕机械科技有限公司提供。无锡市安迪硕机械科技有限公司为客户提供“开槽机,数控折弯机,折弯机,液压折弯机”等业务，公司拥有“无锡市安迪硕”等品牌，专注于行业设备等行业。，在无锡市惠山区前桥镇恒藕路10-1号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：缪总。