

电镀污泥桨叶干燥机价格 电镀污泥桨叶干燥机 豪迈

产品名称	电镀污泥桨叶干燥机价格 电镀污泥桨叶干燥机 豪迈
公司名称	常州市豪迈干燥工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州天宁区郑陆镇三河口工业园
联系电话	13706126778 13706126778

产品详情

工艺流程设计

1、进料和出料

用进料螺旋输送机将板框压滤机脱水后含水率在80% ~ 86%的污泥送至烘干机的进料口，湿污泥经干燥机干燥后通过出料螺旋输送机输送至料仓。

2、加热

使用蒸汽作交换的热源，蒸汽温度为150 ~ 160℃，蒸汽被分别引入中空的烘干机壳体和传动的轴、桨叶等所有与污泥接触进行热交换的加热金属表面。

3、污泥干燥

加热后的金属表面与湿污泥均匀接触，加热污泥并蒸发污泥中的水分。沿烘干机的轴向长度，水蒸气蒸发会经历恒定蒸发和低蒸发率两个阶段，污泥的温度则呈快速上升—稳定—快速上升的趋势，污泥经塑化、破塑、块化、颗粒化4个步骤后达到所需烘干标准。

4、废气处理

污泥干燥废气采用喷淋塔处理，使所排放的废气达到除尘、除臭效果，符合环保所需排放要求。

设备特点

1、结构紧凑

干燥机主要的传热部件是楔形的桨叶，桨叶密集的、按照规定的间隔交叉排列在固定的旋转轴上，因此单位体积设备的传热面大，设备结构紧凑，电镀污泥桨叶干燥机价格，占地面积小。

2、搅拌均匀、热、干燥效果好

由于桨叶结构特殊，物料在干燥过程中交替收到挤压和松弛，在靠近传热面处的颗粒或细粉搅拌非常剧烈，传热系数很高，因此强化了干燥。

3、桨叶轴可相互啮合，具有自清理作用，可防止物料粘壁

桨叶的两主要传热侧面成斜面，因此当物料与斜面接触时，随着叶片的旋转，电镀污泥桨叶干燥机厂家，颗粒很快就从斜面滑开，使传热表面不断更新，强化了传热。另外，由于两轴桨叶反向交错旋转时，交替地分段压缩(在两轴桨叶面相距近时)和膨胀(在两轴桨叶面相距离远时)搅拌功能，电镀污泥桨叶干燥机，具有自清理作用，因此对黏性较高的膏状物料也能适用。

4、适合于湿度很大产品的干燥

由于使用了桨叶式的干燥元件和连续的混合搅拌，能够对黏度很大的、高湿度的材料进行干燥。它的结构设计避免了产品在死角处的积留和因产品积留而带来的过热或者变质。

5、能耗低，操作费用小

设备结构紧凑，干燥所需要的热量依靠热传导间接加热，干燥过程不需或只需少量气体以带走湿份。极大地减少了被气流带走的这部分热量损失，热量利用率可达80%~90%。

6、粉尘夹带小、省去部分辅助设备

设备所需要的热量依靠热风来加热，只须满足在干燥操作温度条件下，干燥系统不凝结露水。热风用量少，干燥器内气体流动速低，被热风挟带出的粉尘少，干燥后系统的粉尘回收方便，气体加热器，电镀污泥桨叶干燥机生产厂家，鼓风机等规模都可缩小，节省设备投资。

7、设备操作弹性大，运行平稳可靠

干燥器内设溢流堰，调节干燥器内物料滞留量。可以使干燥器内物料滞留量达筒体容积的80%~90%，增加物料的停留时间，以适应难干燥物料要求。还可调节加料速度、轴的转速和热载体温度等，对于易干燥和不易干燥物料均适用。

下面来讲讲桨叶干燥机和圆盘桨叶干燥机的比较

耐磨和安全性。中国污泥的含沙量约比发达国家多一倍，因此设备选型应充分考虑耐磨性。桨叶干燥机的空心梨形桨叶是压力容器，内部有0.3~1.3MP的压力，是设备的结构件。由于对污泥有切割作用，运行一段时间后必然导致磨损，发生导热油或蒸汽泄露（如采用导热油为热源，可能导致安全事故！），从而增加设备维修费用、降低运行时间和使用寿命；同样作为压力容器，圆盘干燥机的盘片也是结构件，内部有0.3~1.3MP的压力，盘片对污泥完全没有切割力，因此不易磨损，对污泥的推动和搅拌是靠盘片边缘的推进搅拌器（小片钢板，靠螺栓固定在盘片边缘，非结构件）的作用，更换方便，维修费用低；

电镀污泥浆叶干燥机价格-电镀污泥浆叶干燥机-豪迈由常州市豪迈干燥工程有限公司提供。常州市豪迈干燥工程有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！