

喷涂加工厂 包河工业园喷涂 创伟|产品众多

产品名称	喷涂加工厂 包河工业园喷涂 创伟 产品众多
公司名称	合肥创伟力和金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥荣事达第六工业园内
联系电话	13856910109 13856910109

产品详情

注意事项：

?作业人员注意做好防护工作，热喷涂加工厂，以免伤害到身体

?作业完成后要注意设备、喷的清洁保养工作，以延长其使用寿命。

金件喷涂：钣金件喷涂：钣金工艺处理程序中表面处理、喷涂(喷漆或喷粉)是必备的流程，一般步骤是进行表面处理、喷漆、烘干后，就可进行包装完工。钣金件的涂装中，用静电喷塑设备(喷粉)对钣金喷塑已然成为主流。

7 不易实现涂层薄膜化

由静电喷塑的工艺原理所致，粉末涂料的膜厚一般均在50 μm 以上，即使粉末涂料精良，施工条件良好，低的膜厚也在40 μm 左右，要实现40 μm 以下的涂膜目前是十分困难的。

8 涂膜的外观平整度略差

由于粉末涂料是借助于加热熔融而流平在被涂物上的，所以其熔融粘度高，易呈轻微桔皮状，涂膜平整度不如油漆，故目前对轿车的外装饰，均采用电泳涂装工艺。

几点注意事项

涂装设备在工艺设计中有些小地方应该十分注意，即使有些是与设备设计有关的，如果考虑不周，将会对生产线的运行及工人操作产生很多不利的影响，如工序间隔时间，溢流水洗，磷化除渣，喷涂加工厂，工件的工艺孔，槽体及加热管材料等。

工序间隔时间

各个工序间的间隔时间如果太长，包河工业园喷涂，会造成工件在运行过程中二次生锈，喷涂加工，特别是有酸洗工艺时，酸洗后工件极易在空气中氧化生锈泛绿，好设有工序间水膜保护，可减少生锈。

喷涂加工厂-包河工业园喷涂-创伟|产品众多(查看)由合肥创伟力和金属制品有限公司提供。合肥创伟力和金属制品有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。合肥创伟力和——您可信赖的朋友，公司地址：合肥荣事达第六工业园内，联系人：沈先生。