

线材端子电阻焊线机 蓝斯自动化服务周到 佛山端子电阻焊线机

产品名称	线材端子电阻焊线机 蓝斯自动化服务周到 佛山端子电阻焊线机
公司名称	东莞市蓝斯自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江街道高地路7号101室
联系电话	13556706880 13556706880

产品详情

继电器端子端子电阻焊线机焊接基本步骤

继电器端子端子电阻焊线机焊接基本步骤： 右手持电烙铁。左手用尖嘴钳或镊子夹持元件或导线。焊接前，电烙铁要充分预热。烙铁头刃面上要吃锡，即带上一定量焊锡。 将烙铁头刃面紧贴在焊点处，将被焊表面加热到焊锡熔化的温度。电烙铁与水平面大约成60 角，以便于熔化的锡从烙铁头到焊点上，将焊锡熔化并填充到被焊的金属表面。烙铁头在焊点处停留的时间控制在2~3秒钟。 在焊点上的锡料及流韧性恰当时抬起烙铁头。左手仍持元件不动。待焊点处的锡冷却凝固后，才可松开左手。 用镊子转动引线，确认不松动，然后可用偏口钳剪去多余的引线。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市蓝斯自动化设备有限公司

端子端子电阻焊线机是种什么工艺

弧焊机很常用的，一般的钢、铁、不锈钢等都能焊，的还可以焊铜、铝、钛等比较特殊的金属材料。一个别的焊技师，一机在手，通焊天下。冷焊机是近二三十年来慢慢发展出来的一个新的焊机种类。它的优点有：（1）焊接时，工件整体温度很低，工件不会有硬点、退火、变形甚至开裂的风险。（2）焊接精度高，可以使用0.1毫米-2.0毫米的焊丝/薄板，而且无需考虑工件大小散热影响。（3）一台多能，钢铁铜铝钛金银钼都能焊。（4）操作要求低，普通工人就可以掌握。但它的缺点也很明显，就是速度比较慢，不太适合低值大量件的焊接。电阻焊是一种融合工件、根据电极施压及其运用电流根据触碰表层和邻近连接头地区造成的电阻热开展焊接的方式。东莞市蓝斯自动化设备有限公司研发生产的继电器端子端子电阻焊线机是一种根据加温工件到熔融或塑性变形情况来产生金属材料融合的方式，这类加温是运用流过工件触碰表层和相邻地区的电流造成的电阻热电效应。

继电器工作原理

东莞市蓝斯自动化设备有限公司针对继电器huang片端子电阻焊线机，提供的设备，高质量，高产量，解决人工生产的8-10倍。

近十年来，我国的信息产业以其他行业三倍的速度快速发展，通信、汽车行业也正以一日千里的速度向前发展，同时家电业已作为一个重要的需求推动者开始显现。随着中国内地产品质量寿命的整体改善，越来越多的消费者对新型或升级的家电感兴趣，这反过来刺激了继电器的需求。

前瞻产业研究院发布的《中国电流继电器行业市场前瞻与投资规划分析报告前瞻》显示，上述行业对继电器的用量是相当可观的，随着这些行业的发展，无疑会促进继电器市场的进一步扩大。2010年，继电器出口的数量虽然降低了，但出口值却增加了，表明出口继电器的附加值提高了。目前，继电器行业的高附加值产品已有较大提高，在某些领域已在逐步取代进口产品。

随着我国产业振兴政策的逐渐落实和深化，继电器的需用量和应用领域将在巩固中继续扩大拓展。“十二五”期间，我国传统的机电式继电器将保持不低于7%-8%的增长速度，固态继电器的发展速度将靠近15%，而特种继电器会以20%以上的速度迅猛发展。

前瞻产业研究院继电器行业研究小组分析认为，我国继电器产业从“制造大国”向“创造大国”转变的步伐将逐渐加快，从出口拉动向内需、出口并驾齐驱的局面将日益凸显，特别是高大上产品提升后，内需推动的趋势会更加明朗。

值得注意的是，“三网融合”特别是“物联网”、4G的发展，将使光继电器、高频继电器等新型继电器获得更大更快的发展，成为继电器行业在“十二五”期间新的增长亮点。

欢迎致电蓝斯自动化咨询设备，为您提供的端子电阻焊线机设备。