

【濮阳市【公共厕所污水处理设备】】

产品名称	【濮阳市【公共厕所污水处理设备】】
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	18500.00/套
规格参数	品牌:龙裕环保 型号:LY 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

产品详情

公共厕所污水处理设备

产品介绍 公共厕所污水处理系统，是由三级化粪池、膜生物反应器和广谱臭氧消毒器构成;其特征在於：所述的公共厕所污水处理系统采用全密封式结构，厕所污水先经化粪池沉淀厌氧消化，再通过密闭的格栅和二、三级化粪池的逐级沉淀、净化，由排水泵泵入密闭的膜生物反应器内;鼓风机连接在膜生物反应器的进气口，曝气管置于膜组件的下方，抽吸泵接在膜组件的出水位置上;系统各部分的排气管路并接后与单独的臭氧消毒器连接，其中的污浊气体，经由来自臭氧尾气收集器中的剩余臭氧混合而被消毒、除味;膜的采用将固体悬浮物截留在膜生物反应器内，由鼓风机提供优势菌群进行生物反应所需的溶解氧，以降解污水中的污染物，通过浸泡在反应器中的中空纤维膜来实现对病毒和细菌的高效截留;出水在清水池中与来自臭氧发生器中产生的臭氧充分混合并被消毒、脱色，系统出水用来冲洗便池或作为绿化用途的用水，达到循环使用。

公共厕所污水处理设备特点：1、能高效地进行固液分离，将废水中的悬浮物质、胶体物质、生物单元流失的微生物菌群与已净化的水分离。分离工艺简单，占地面积小，出水水质好，一般不须经三级处理即可回用。2、可使生物处理单元内生物量维持在高浓度，使容积负荷大大提高，同时膜分离的高效性，使处理单元水力停留时间大大的缩短，生物反应器的占地面积相应减少。3、由于可防止各种微生物菌群的流失，有利于生长速度缓慢的细菌硝化细菌等的生长，从而使系统中各种代谢过程顺利进行。4、使一些大分子难降解有机物的停留时间变长，有利于它们的分解。5、膜处理技术与其它的过滤分离技术一样，在长期的运转过程中，膜作为一种过滤介质堵塞，膜的通过水量随运转时间而逐渐下降，此时，有效的反冲洗和化学清洗可减缓膜通量的下降，能够维持膜-生物反应器系统的有效使用寿命。6、膜-生物反应器技术应用在城市污水处理中，由于其工艺简单，操作方便，可以实现全自动运行管理。厌氧处理工艺的选择 厌氧反应器既有传统的反应器又有现代高效反应器，这些工艺又可分为厌氧悬浮生长和厌氧接触生长工艺。厌氧工艺经百余年的发展已从初的*代的厌氧消化池发展到第二代的厌氧滤器（AF）、厌氧流化床反应器（AFB）、上流式厌氧污泥床（UASB）以及第三代的膨胀颗粒污泥床反应器（EGSB和IC）这几种反应器形式。在已开发的厌氧反应器中，第三代的EGSB和IC反应器是一种研究较

为深入、技术较为先进的厌氧反应器。它是在第二代UASB反应器的基础上发展起来的高效反应器，尤其适用于中等浓度（COD在10000mg/l以下）的有机废水的处理，并成功地应用于各种废水的处理。相对于其它类型的反应器，EGSB/IC反应器具有一些突出的优点：

· 具有较高的有机负荷，水力负荷能满足要求。· 污泥颗粒化后使反应器耐不利条件的冲击能力增强。

· 具有较高的上升流速，尤其是颗粒污泥IC反应器，由于颗粒污泥的密度较小，在适度的水力负荷范围内，可以靠反应器内产生的气体来实现污泥与基质的充分混合及接触，大大提高反应器的效率。

高强好氧处理工艺的选择 1复合式生物反应器 为了在原有活性污泥工艺基础上，提高曝气池内生物量，增强废水处理能力，克服活性污泥膨胀，提高运行稳定性，人们发明了曝气池中投加载体的方法，即在曝气池中投加各种能提供微生物附着生长表面的载体，利用载体容易截留和附着生物量大的特点，使曝气池中同时存在附着相和悬浮相生物，充分发挥两者的优越性，使之扬长避短，相互补充，将这种反应器称为复合生物反应器 公共厕所污水处理设备各工序的作用 (1)预处理塔。为异味气体处理系统的预处理单元，内设专除油填料，主要作用是除油，带油气体通过预处理塔时与塔中的填料接触碰撞，使小油滴粘附在填料上变大后落回集油池。(2)水洗塔。利用经特殊加工制造的填料和生物塔结构设计实现异味气体的处理减量，降低进入生化段的异味气体浓度负荷，提高后续处理效率和排放气体的达标率。通过此级生化处理达到较高浓度异味气体的**去除量，总的去除率可达30%。与其他预处理方法相比，采用强化生物净化工艺具有运行成本低，无二次污染问题。同时，该段运行方式为连续提供喷淋水，相当于生物滤池方法处理异味气体，而且可以达到对气体进行加湿和除尘的目的。(3)生物塔。异味气体处理系统的处理单元，向生物塔内定期喷淋污水处理场二沉池的出水，保证净化器内部微生物生长、繁殖所需的营养，同时控制调整填料上的生物量使老化的生物膜脱落，二沉池来水**进入喷淋水池，在喷淋池内短暂停留后使用喷淋水泵定期向生物塔内喷水。而恶臭及异味气体通过生物塔时与塔中生物滤料接触，被吸收和氧化，使处理后气体达到国家恶臭污染物排放标准。

售后服务 1) 工程保修期为一年，即调试合格后一年内，免费上门维修，协助优化工程运行。

2) 在接到用户保修通知后24小时内售后服务人员赶到现场，及时解决设备在运行中出现的问题。

3) 一年后，定期对工程进行回访，提供技术咨询服务。工程实行终身维修，保修期后只收取成本费用。

4) 为加强用户，及时反馈用户信息，及时为用户解决设备在运行中发生的问题。

5) 提供各类环保咨询服务。