

# PC+ABS美国RTP 2501 注塑级 玻纤增强10% 特性：静电放电保护 永久抗静电

产品名称	PC+ABS美国RTP 2501 注塑级 玻纤增强10% 特性：静电放电保护 永久抗静电
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

## 产品详情

PC+ABS塑胶原料由PC（聚碳酸酯）和ABS（丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物）和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和聚丙烯腈（ABS）合金而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质，可广泛使用在汽车内部零件、事务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。典型应用范围：计算机和商业机器壳体、电器设备、草坪园艺机器、汽车零件仪表板、内部装修以及车轮盖）。PC+ABS注塑模工艺条件：干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。熔化温度：230~300C。模具温度：50~100C。注射压力：取决于塑件。注射速度：尽可能地高。PC+ABS化学和物理特性：PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右。PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性工程塑料。其中，PC就是聚碳酸酯，ABS就是丙烯腈（A）、丁二烯（B）和苯乙烯（S）的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好，例如：抗冲击性提高，耐热性提高，硬度提高等等。PC+ABS塑胶原料特点：1、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。2、有高抗冲、高耐热、（阻燃）防火V0、增强、透明等级别。3、与372有机玻璃的熔接性良好，制成双色塑件，且可表面电镀镀铬，喷漆处理。4、综合性能较好，冲击强度较高，化学稳定性，电性能良好。

PC+ABS用途：计算机设备外壳、计算机其他组件、打字机外壳、照相机、手机及其它商业机器的壳体、电器设备、电子电器零件、小家电零组件、电吹风、接插件、文字处理器、医疗设备零组件、办公用品、化妆品容器、食物餐盘、草坪和园艺机器、汽车头灯框、尾灯外罩、仪表板、内部装修以及车轮盖、食物餐盘等。PC+ABS塑胶原料加工条件：干燥温度：104-110 C干燥时间：3.0-4.0 hr 建议注入量：30-80%建议的最大水分含量：0.040%料筒温度：60.0-80.0 C螺筒后部温度：249-288 c螺筒中部温度：254-293 c螺筒前部温度：260-302c射嘴温度：274-302c加工（熔体）温度：274-302c模具温度：60.0-87.8 c背压：0.345-0.689 Mpa螺杆转速：40-70 rpm