

动力刀座 堡威自动抬刀 数控铣动力刀座多少钱

产品名称	动力刀座 堡威自动抬刀 数控铣动力刀座多少钱
公司名称	东莞堡威自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇百顺路西二巷3号中创时代智创U谷1楼5楼
联系电话	13268957865 13268957865

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞堡威自动化科技有限公司

钻孔动力刀座和攻丝动力刀座的区别有哪些？

在日常的销售中，时而会遇到这样的客户，为了节省成本，就会问能否只购买一台动力刀座，那么我们应该选择钻孔动力刀座还是攻丝动力刀座呢？堡威公司表示，如今市场上的动力刀座大概分为钻孔动力刀座和攻丝动力刀座2大类。但是由于钻孔动力刀座和攻丝动力刀座的功能不同，加工业中，钻孔动力刀座主要用于工件钻孔、铰孔、镗孔、镗平面等。用户得根据待加工产品材质，直径选择合适的钻孔动力刀座；而攻丝动力刀座则是在工件已加工出底孔的情况下，来继续加工螺纹孔的。堡威公司表示，攻丝动力刀座的转数不同，这也是钻孔动力刀座和攻丝动力刀座区别，相比于攻丝动力刀座，钻孔动力刀座的转速要高得多。因此，在日常的使用中，钻孔动力刀座和攻丝动力刀座不能用同样的速度来加工产品。

如何消除动力刀座出现的异响？

动力刀座变速箱发生异响通常是因为变速箱齿轮出现了问题，找到有问题的齿轮进行更换

，并涂以适量的黄油，即可解决问题。堡威公司常年生产一些铣削动力刀座、镗削动力刀座、钻削动力刀座等系列动力刀座产品。堡威公司表示，遇到刀头有响动的情况还可以检查减速机齿轮油的油质和油位，如果冷机状态下齿轮油位置低于检视口，应给减速机加油；如果齿轮油中含有铁屑，则应该拆开减速机检查齿轮磨损情况，并且清洗、更换齿轮油；检查输入轴及轴承；带高速甩土的减速机还要考虑摩擦片，如果摩擦片烧损或蝶形弹簧弹力不足均会引起异响。

钻孔动力刀座是一种高精度，高刚性，，低成本的钻孔设备。近年来，随着工业的飞速发展，钻孔动力刀座被许多行业进行了广泛的应用，并带来了巨大的经济效率。所以像堡威一样的公司也对钻孔动力刀座进行了深入的研究和设计，但是钻孔动力刀座在生产的过程中如果出现快进行程有偏差的问题又该如何处理呢？堡威公司表示，出现此种问题关键的原因是钻孔动力刀座的钻夹头夹不紧钻头，钻头出现滑落或者是阻尼器固定螺栓松动，液压阻尼器出现滑动也有可能是螺杆支架与主轴套杆出现松动，位置发生偏移。这时候可以用夹头钥匙增紧钻夹头，拧紧阻尼器固定螺栓或者是调整至正产的位置，锁紧各部分的固定来解决。