

双热后踵定型机多少钱一台 腾宏机械 双热后踵定型机

产品名称	双热后踵定型机多少钱一台 腾宏机械 双热后踵定型机
公司名称	广东腾宏机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇陈屋村伟树路3号
联系电话	13926855520

产品详情

加热管上设置有螺旋环，可以增加与水箱中的水的接触面积，加快热传递的速度。

双热后踵定型机水箱上表面设置有通气孔，可以使水箱内部的高温水蒸气迅速排到烘房。

烘房内部设置有玻璃纤维隔热层，防火、阻燃、防水、耐老化、耐气候性，具有导热系数低、吸音效果好，可以防止烘房内的热量迅速散失，影响定型效果。

烘房设置有加水口，所述加水口与水箱为一体式设置，可以方便使用者及时加水，双冷双热后踵定型机，以免影响使用效果，而加水口与水箱为一体式设置可以防止水长期流入到烘房内部，使烘房内部被水腐蚀。

一种鞋头定型机，主要是在成型座的后端设有油压缸，其作动杆与成型模连接。皮鞋鞋头定型机在于:通过该外壳单元以两个相互对合且能卸除地设置于该压模本体外侧的金属壳件的构件组合，不仅组装容易，且拆卸也容易而便于位于其内的各组件维修更换。该鞋头定型机A将规格大小不一的鞋面进行拉撑开的定型作业时，双热后踵定型机一台多钱，于机台上亦需设置相配合规格大小的鞋模榫头C来供鞋面B进行拉撑开的定型作业，欲于鞋模榫头C安装于支撑座H上时，发生高度位置太高或太低的情形发生，双热后踵定型机，定型机是用于工业制造定型用的机器，定型机按种类可分为鞋面定型机、袜子定型机、面料定型机。

目前，有关鞋材后踵的加工定型设备众多，主要用于对鞋面后踵部位进行热冷定型工艺。目前所使用的后踵定型机是通过上模部与下模部的相互加压，使位于上下模之间的鞋面定型。通常的上模为一倒V形的动模，下模为一鞋楦状的定模。工作时先将鞋面套设在定模上，而位于下模的夹爪装置将夹紧鞋面，使整个鞋面贴合于定模上，双热后踵定型机多少钱一台，再通过驱动装置推动动模使定、动模合模在一起，使鞋面呈现与下模相同的造型。但是现有的定型机存在部分缺点，如定模和动模都是采用铁制材料制成，这虽然在导热和成本方面具有优势，但是金属材料光滑性差，容易对鞋面内外表面造成磨损，影响鞋子成品质量。

双热后踵定型机多少钱一台-腾宏机械-双热后踵定型机由广东腾宏机械科技有限公司提供。广东腾宏机械科技有限公司在制鞋及鞋修理设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，腾宏机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：魏小姐。