

PC日本出光 V2500R 注塑级 特性：耐气候 易脱模 中等粘性

产品名称	PC日本出光 V2500R 注塑级 特性：耐气候 易脱模 中等粘性
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	31.50/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PC性能与成型加工:在通用工程塑料中，聚碳酸酯的耐热性还算是较好的，其分解温度在300℃以上，长期工作温度可高达120℃；同时它具有良好的耐寒性，脆化温度低至-100℃；其长期使用温度范围是-60~120℃。PC的的注塑成型工艺和条件

聚碳酸酯注塑的主要用于制造较精密的、承受较大冲击负荷的中小型制品。聚碳酸酯容易吸水，而且成型加工的高温过程的水分还会使聚碳酸酯发生水解和降解，严重影响制品的外观质量和物理、力学性能，因此控制水分含量是保证制品质量的关键之一。聚碳酸酯的注塑参考工艺条件：工艺：料筒温度前部270~300℃、中部270~300℃、后部240~280℃；工艺参数 注射压力6~14Mpa、螺杆转速30~120 (r/min)、螺杆背压0~10；喷嘴温度270~300℃、模具温度70~100℃；成型周期 注射1~25/S、冷却5~40/S。

PC应用领域:

- 1、电子电器：CD片、开关、家电外壳、信号筒、电容器、电话机壳体、电话交换器、信号继电器及零件等；
- 2、汽车：杆、分电盘、安全玻璃等；
- 3、工业零件：照相机本体、机具外壳、安全帽、潜水镜、安全镜片等；
- 4、光学照明：大型灯罩、防护玻璃、光学仪器的左右目镜筒等；
- 5、高精度零件：电子计算机、录象机等；
- 6、机械设备：各种齿轮、齿条、蜗轮、蜗杆、轴承、凸轮、螺栓、杠杆、曲轴、棘轮、机械设备壳体、罩盖及框架等。
- 7、器材：医用杯、筒、瓶、牙科器械、药品容器和手术器械，还可用作人工肾、人工肺等人工脏器。

8、其它方面：建筑上用作中空筋双壁板、暖房玻璃等；纺织行业用作纺织纱管、纺织机轴瓦等；日用方面用作奶瓶、餐具、玩具、模型、绝缘接插件、线圈框架、管座、绝缘套管、矿灯的电池壳、绝缘皮包、录音带、彩色录象磁带等。