

## 缝纫整烫设备及配件、吊牌枪

产品名称	缝纫整烫设备及配件、吊牌枪
公司名称	武汉市江岸区大众缝纫设备经营部
价格	.00/个
规格参数	种类:吊牌枪 用途:钉扣设备 自动化程度:半自动
公司地址	中国 湖北 武汉市 江岸区后湖乡石桥村牛皮岭15号
联系电话	86 027 65651266 13237188896

## 产品详情

种类	吊牌枪	用途	钉扣设备
自动化程度	半自动	作用对象	面料
驱动形式	电动	产品类型	全新
品牌	-	型号	GJ4--2
产品别名	-	功率	-( Kw )
外形尺寸(长*宽*高)	-( mm )		

### 一、用途与规格：

gj4型钉扣机专供服装、内衣、针织等工厂作钉钮扣之用，品种有以下几种：

gj4-1型----钉带柄钮扣。

gj4-2型----钉二眼和四眼钮扣，直径9-26毫米。

gj4-3型----钉衬衫18#钮扣自动喂扣专用。

### 二、主要技术参数：

- 1、机器速度 1400转分
- 2、机针摆动 2~4.5毫米
- 3、钮夹移动 0~4.5毫米
- 4、缝纫针数20针（16线）

5、线迹形式 单线链式线迹

6、机针型号 gj4\*100 (#16)

gj4\*110 (#18)

gj4\*130 (#20)

7、钮扣直径范围 @9 ~ @26毫米

8、缝线棉线、丝线、涤棉线

9、电动机型号和功率 jw6324,380v,250w或

jy7124.220v.250w.

10、机头净重 23公斤

### 三、结构简介和使用说明

#### 1、启动及制动

主轴采用磨擦离合传动。

.....

#### 2、启动安全爪

为了避免因操作者疏忽误踩踏板而造成事故，本缝纫机在机器后部安装了一套安全装置。其主要部件为启动安全爪。

#### 3、针杆及勾针机构

主轴和勾针轴间采用螺旋伞齿轮传动。上下两轴等速，针杆和勾针同步摆动。使左右二个针步的勾线距离一致，对大小钮扣都能适应。

#### 4、怎样对准钮扣孔

机针必须对准钮扣四孔，要调整时有二个步聚，横向孔距由摆针调节曲柄控制，将连杆向外可增加摆针距，向里则送还不、减少摆针距。

纵向孔距由跨针曲柄调节，连杆向下移，跨针距大，向上移，跨针距小，移至最高点跨针距为0，用于钉二眼钮扣。

#### 5、穿线方法和压线器压力的调节

.....

#### 6、自动割线

由抬压脚扛杆推动割线轴曲柄，使割线刀运动，割断勾针内侧的一根线，割线发的运动要先割断线，

后提升压脚，否则压脚上升时，割刀未到达割线位置，而线已绷断，钮扣容易掉落。压脚迟后于割线刀动作的时间与吊勾上的曲柄，得到足够的活动间隙应注意勿使刀架碰到勾针轴，刀架退回后，不妨碍勾针旋转。

## 7、钮夹的调整

.....