

塘沽区联塑上水管 联塑上水管合作商 恒通装饰

产品名称	塘沽区联塑上水管 联塑上水管合作商 恒通装饰
公司名称	天津市恒一通装饰建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津河西珠江装饰城旗舰店C座59号
联系电话	13920440765 13920440765

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津市恒一通装饰建材有限公司

PE给水管爆管的原因分析

PE给水管爆管的原因

1、对接或承插热熔时焊接质量不高

PE给水管有对碰热熔衔接和承插热熔衔接两种衔接方式。对碰热熔这种管材，接口热熔衔接质量很难保证，在二次加压供水管路中受水压忽高忽低的动摇影响，加之资料热胀冷缩、地基沉降等缘由，都可能形成管道爆管现象。市政水压比拟恒定，也不受水压冲击，所以市政水压直接供水的管道中普通不会发作爆管。

2、打压超压

PE给水管厂家打压时的压力表参数跟实践压力不符。比方管材的壁厚能接受10公斤压力，实践供水的时分，水压远远大于10公斤，形成爆管。

3、PE管材本身质量的缘由

国内某些小PE管厂家为了节约本钱在消费过程中，会添加一局部切削下脚料，二次回料，以及质量较低的色母，这招致了管材自身质量降落，管材的柔韧性降低了很多，肉眼从色泽上很难分辨得出。

如何辨别PE给水管的好坏

如何辨别PE给水管的好坏

- 1、摸：质感是否细腻，颗粒是否均匀。回收塑料做不成白色，所以许多人往往认为白色的才是好的，其实这种观点比较片面。随着技术的更新提高，颜色不是辨别好坏的标准。管的好坏，看是不能解决问题的，摸一摸，颗粒粗糙的很可能掺入了其他杂质。
- 2、闻：有无气味。PE给水管主要材料是聚，好的管材没有气味，差的则有怪味，联塑上水管合作商，很可能是掺和了聚乙烯，而非聚。
- 3、捏：管具有相当的硬度，随随便便可以捏成变形的管，塘沽区联塑上水管，肯定不是好的管。
- 4、砸：好的管，回弹性好，太容易砸碎自然不是好的PE给水管。但硬度强不等于弹性好，对怎么都砸不碎的管，大家就要留有疑问了。因为有些不法厂家通过加入过多碳酸钙等杂质来提高管材的硬度，这样的管用久了容易发生脆裂。
- 5、“烧”：点火一烧，联塑上水管经销商，很直观也很管用。原料中混合了回收塑料和其他杂质的PPR管会冒黑烟，有刺鼻气味；好的材质燃烧后不仅不会冒黑烟、无气味，燃烧后，热熔出的液体依然很洁净。

PE给水管怎么着色

- 1、一般PE给水管在进行着色处理的时候选择的是离子沉积氧化物的方法，不过这种的一般只有在一些大型的工厂当中才可以使用该设备，联塑上水管代理商，在大批量进行生产的时候便捷。使用这种方法是需要用到真空镀膜机的，所以在设备等方面的成本价格也是比较高的，所以在初期投入的资金也是比较高的，所以PE给水管如果是小批量生产的话是不建议使用这种方法的。

2、还有一种高温氧化的方法就是让管道工件浸泡在配置好的熔盐里面，在经过一段时间之后的进行的化学反应就会生成一层有一定厚度的镀膜，这样也是可以进行不同颜色的着色处理。

这些是PE给水管着色方法，我们可以利用相关的一些化学反应来实现对管道的着色，并且做好固色操作，防止出现着色之后掉色的情况而影响施工。

塘沽区联塑上水管-联塑上水管合作商-恒通装饰(推荐商家)由天津市恒一通装饰建材有限公司提供。天津市恒一通装饰建材有限公司位于天津河西珠江装饰城旗舰店C座59号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前恒通装饰在其它中享有良好的声誉。恒通装饰取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。恒通装饰全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。