

# 东莞喷砂机 转式喷砂机自动 铝材 塑壳

产品名称	东莞喷砂机 转式喷砂机自动 铝材 塑壳
公司名称	东莞市炜超喷砂设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	炜超:
公司地址	长安镇得富西路北七巷13号
联系电话	13924376927

## 产品详情

转盘式自动喷砂机又叫转台式自动喷砂机、间隙式自动喷砂机、是一款高产能、高效率的自动喷砂机。喷砂大转盘上配置12个小转盘，又分为4个区域，喷砂装卸区、喷砂待加工区、喷砂加工区、吹净室。需要喷砂机的产品人工放在喷砂装卸区。大转盘会自动旋转，整个旋转在360°人工只需要站在同一位置将产品装、卸即可。喷砂加工方式用户只需将工件装夹在小转盘夹具上，由大转盘转动带动小转盘移动至喷砂加工位时，大转盘被限位气缸止动而停止转动，工件由小转盘带动做缓慢旋转，喷头分两组上下移动对加工工位工件表面进行喷砂加工，加工完毕，气动门自动工件进出口采用气动自动升降门，工件进出时能够自动开启关闭。本机设置12个工件取放工位，6个加工工位，共配置12支喷头，每个加工工位2支。主要功能如：1、喷射到工件表面的砂料在工件表面进行冲击研磨，把工件表面的杂质、氧化皮及少量油污清除掉，使表面积增大，提高涂层的附着力，提高涂装质量。2、可以分散结构体内在残余应力，达到硬化工件表面，增加零件表面对塑型变形和断裂的抵抗能力，并使工件表层产生压应力，提高其疲劳强度。3、使工件表面上的缺陷和由于机械加工所带来的损伤减少，从而降低应力集中。

喷砂介质：专用玻璃珠、棕刚玉等。喷砂机应用：1、工件涂镀、工件粘接前处理 喷砂能把工件表面的锈皮等一切污物清除，并在工件表面建立起十分重要的基础图式（即通常所谓的毛面），而且可以通过调换不同粒度的磨料，达到不同程度的粗糙度，大大提高工件与涂料、镀料的结合力。或使粘接件粘接更牢固，质量更好。2、铸锻件毛面、热处理后工件的清理与抛光 喷砂能清理铸锻件、热处理后工件表面的一切污物（如氧化皮、油污等残留物），并将工件表面抛光提高工件的光洁度，起到美化工件的作用。喷砂清理能使工件露出均匀一致的金属本色，使工件外表更美观，达到美化装饰的作用。

3、机加工件毛刺清理与表面美化 喷砂能清理工件表面的微小毛刺，并使工件表面更加平整，消除了毛刺的危害，提高了工件的档次。并且喷砂能在工件表面交界处打出很小的圆角

4、改善零件的机械东莞喷砂机 转式喷砂机自动 铝材 塑壳 机械零件经喷砂后，能在零件表面产生均匀细微的凹凸面，使润滑油得到存储，从而使润滑条件改善，并减少噪声提高机械使用寿命。5、光饰作用1）、对各种工件表面抛光，使工件表面更美观。利于环保的工作方式，不起灰尘，不污染工作空间，提供净化的操作环境。7、设备操作维修简便，运行可靠，故障率少。先进的抛丸器维修更换易损件简单，耐磨性好，使用寿命长。清理室内护板用耐磨螺母遮盖与栓接，保护螺栓头部不受损坏，拆装更换方便，护板及螺母使用寿命长，维修量小。

采用国内外生产的优质电气元件，操作使用简单，运行灵敏可靠，故障率少。2）、使工件达到光滑又不反光要求。对于某些特殊用途工件，磨砂玻璃表面的花纹图案，以及布料表面的毛化加工等。机器前方和右侧都有小门设置，方便员工生产是快速取放工件，大大提高生产效率。