

全自动铜丝卷对卷连续电镀设备

产品名称	全自动铜丝卷对卷连续电镀设备
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	650000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

全自动铜丝卷对卷连续[电镀](#)

设备又称卷对卷电镀，流程由放料--前处理--电镀--后处理--烘干--收料组成。一般用于素材为不锈钢、紫铜、合金铜等连续冲压、蚀刻产品的浸镀、刷镀、轮镀（选镀）、压板镀、清洗、退镀。

镀面包括金、银、铜、镍、锡、铂、铑、钨等等。产品在连续通过镀槽的过程中完成表面处理,保证带材或端子实现可靠的导电、可焊、防腐、完美外观、尺寸修复等功能。

适用于批量大、生产效率要求高的电子元器件的电镀加工，如端子、连接器、铜带、铜丝、LED、半导体等零件。

全自动铜丝卷对卷连续[电镀](#)

设备采用字母槽结构：将母槽的药水由泵抽到子槽，在子槽中对镀件完成电镀，清洗等各工序，镀液再从子槽流回母槽。如此不断循环，保证电镀过程的连续进行。

是一种特殊的电

镀生产线。主要是针对电线类，

薄带类的金属实行镀镍，镀金，镀锡，[镀铜](#)等而设计的一种装备电镀设备。

是连续电镀中简单、基础的一种生产线，只需讲镀液从母槽中抽到子槽上，让工件全浸没在子槽的镀液中，连续经过各道子槽工序。后洗净，烘干，就得到了连续镀的成品。

的基本原理与全浸镀生产线差不多，只是有的工序采用液面控制方法进行局部选择性电镀。

全自动铜丝卷对卷连续[电镀](#)

设备包括前处理部分、酸洗、电镀部分、回收、变色防止、吹气、引取部分等装置。通过人工添加化学药水,然后开启电控箱,将已绕好的金属丝（带）进行自动电镀.电镀后的金属丝（带）经过吹干后,卷取,

完成金属（带）电镀。在电镀过程中，需要对电镀液进行加热或冷却电镀设备。电镀槽中的液体通过PP管注入过滤机，过滤后由水泵返回电镀槽，可以循环使用。

有放线马达、引取马达、收线马达三台马达。两个马达之间通过调节器来控制转速，使马达转速保持一致电镀设备。

此装置运行非常平稳，通过改变程序来改变处理时间、处理工艺及停止时间电镀设备。

是一种自动收放料装置，自动调节速度进行缓冲等功能的电镀设备。

全自动铜丝卷对卷连续[电镀](#)

设备，卷对卷连续性电镀具有连续式通过电镀系统1套，垂直运行采用收卷机电镀机，实现无级平稳提升，水平运行的速度0.6-2M/Min，整机操作控制集中在总电器控制柜，方便操作及控制。保证产品质量，及提高产品品质的一致性，也便于车间规范管理。操作方式有全自动、及手动控制等方式供选择使用。

全自动铜丝卷对卷连续[电镀](#)设备特点：

自动收放料装置，自动调节速度进行缓冲。

特殊的设计可使电镀带材正反两面一次电镀。

采用槽镀，轮式点镀，选择性电镀，刷镀。

全自动铜丝卷对卷连续[电镀](#)设备安装导向轮，喷头，遮蔽带与电镀轮模具。

产量大效率高，镀层均匀，品质好。

产品再连续通过设备电镀槽的过程中完成表面处理，达到生产所需要的表面处理条件，

保证带材的连续性和完整性，方便包装和后道工序的加工，

全自动铜丝卷对卷连续[电镀](#)

设备对设备的要求极高，其中组重要的是要在数十米的生产线通过时，既能够保证电镀层的稳定性和均匀一性，又保证产品不变形。

全部采用可编程控制器（PLC）

管理，具有温度控制、整流器自动控制、[液压控制](#)

、料自动添加及统计、产量统计、故障自动检测及显示、设备维护提示等功能。

自动收放料装置，自动调节速度进行缓冲。特殊的设计可使用电镀带材正反2面一次电镀。可采用槽镀、轮式点镀、选择性电镀、刷镀等形式。

全自动铜丝卷对卷连续[电镀](#)

设备采用专用的陶瓷轴承，更加耐用腐蚀。配置进口药水泵、水泵及过滤机，具有产量统计、故障自动

检测及显示、设备维护提示等功能。安装导向轮、喷头、遮蔽带与电镀轮磨具。

镀速快 电镀线的速度，一般可达到7-8/min,对有些镀件甚至可达到20m/min。

自动化程度高，产品质量稳定。设备采用PLC电脑编程控制，对生产线数据进行控制和管理；具备报表管理与输出功能；具备报警。可供历史报警查询与生产数据查询。

符合环保控制要求，现场工作环境优良，无药液跑、冒、漏现象；废气全部出车间外净化处理；大量采用逆流漂洗技术，废水量小。

导电结构设计，解决掉导电不良引起的产品脱皮等问题。

全自动铜丝卷对卷连续[电镀](#)

设备具备自由组合功能，可以更加镀件要求更改配置和槽体，或配套点镀，刷镀。喷镀等选择性电镀装置，加工精度高。

生产线结构紧凑，占地面积小，操作方便，可根据产量要求设计为一机单线或一机多线。

根据镀件电镀区域控制的要求，连续电镀生产线分为：卷对卷式连续全浸镀生产线、卷对卷式连续选择性电镀生产线。

全自动铜丝卷对卷连续[电镀](#)设备电控介绍：

采用特殊的行车驱动控制系统，使行车动作提速1/3，行车在相邻站位完成平移和升降动作较快可达15秒，平均完成每个步骤的时间少于20秒，可进一步提高产能，.伊斯博机械设备|||广东卷对卷连续电镀生产线销售，并减少行车的数量。

全自动铜丝卷对卷连续[电镀](#)

设备采用DMS数据管理系统，提供各电镀功能槽参数的储存和查寻，方便追溯和管理产品电镀中的数据。

对于容易产生干扰的电控元件，.伊斯博机械设备|||广东卷对卷连续电镀生产线销售，广东顺德思铂环保科技有限公司,伊斯博机械设备,增加抗干扰的设计，避免通讯的错误和系统故障。

优化的混合程式，1条生产线可供2000种产品较少用时的自由切换运行。

全自动铜丝卷对卷连续[电镀](#)设备售后服务：

一、安装前准备工作

- 1、我方所提供的设备质量优良，崭新未经使用，已通过出厂质量检验。
- 2、发货前3天，我方将以口头或书面形式将设备安装前准备条件提前通知很终用户，准时发货。

二、全自动铜丝卷对卷连续[电镀](#)设备质保期内所提供服务

- 1、买方使用部门可以到我司进行免费设备操作培训；
- 2、使用三个月后，我司部会对设备的使用状况回访；
- 3、我们保证为设备提供12个月免费保修。保修期从货到实用现场起计算。在质保期内我方将严格遵守中

华人民共和国的相关法律和法规对货物提供“三包”等售后服务，除非合同另行规定。

4、全自动铜丝卷对卷连续**电镀**设备根据客户的要求，进行有关使用等方面的技术指导。

5、质保期内由我方设备出现的故障，在接到客户及“设备故障通知书”后，通过远程维护，如维护不了，广东省范围内24小时之内到达现场处理，广东省以外72小时之内到达现场处理。

6、您只需拨打联系我们，我们就会为您解决任何技术问题。我们将24小时为您提供很厉害的服务！

三、全自动铜丝卷对卷连续**电镀**设备质保期结束后所提供服务的

服务范围：质保期结束后，当设备出现故障时，卖方负责维修，买方需支付所更换配件费用（按材料采购成本计价）；

四、在保修期内，以下情况将实行有偿维修服务

- （1）由于人为或不可抗拒的自然现象而发生的损坏；
- （2）由于操作不当而造成的故障或损坏；
- （3）由于对产品的改造、分解、组装而发生的故障或损坏。

全自动铜丝卷对卷连续**电镀**

设备采用了创新的带料传送方式和驱动方式，解决带料在通过电镀生产区槽体时被拉长引起工件的变形，同时解决了导向轮跟带料接触产生摩擦，可能引起工件表面的磨损的问题，生产线采用了传统的收放卷模式和弹簧钢带驱动相接合的模式，工件带料被钢带夹持吊起移动，使弹簧钢带承受了主要的拉力，工件带料不受拉力，避免了工件带料因受拉力而被拉，另外在整个电镀生产区内工件带料不和其他的导向支承机构接触，避免了工件带料由于摩擦而可能带来的损伤。