

# 白松木龙骨厂家 华林木材 白松木龙骨

产品名称	白松木龙骨厂家 华林木材 白松木龙骨
公司名称	日照市岚山区华林木材加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市岚山区巨峰镇金茗路华林木业
联系电话	13734333166 13734333166

## 产品详情

### 吊顶中木龙骨的间距

1、轻钢龙骨：木龙骨作边龙，灯槽位置用木龙骨或木工板制作，有木制作处须刷防火涂料，龙骨少50以上，间距30cm为宜，吊筋间距60-80cm为宜，石膏板与板之间要人为预留5-8mm空隙，石膏板面自攻螺丝内陷1-2mm并做防锈处理，要做到平整牢固，异型要做到线条流畅；

2、木龙骨：龙骨少 3×4 以上，间距30cm为宜，吊筋间距60-80cm为宜，吊筋严禁直接使用木楔状钉到顶上，刷严密防火涂料直到看不见木龙骨颜色为止，龙骨上蒙一层足尺柳桉芯九厘板后再上石膏板，石膏板与板之间要人为预留5-8mm空隙，石膏板面自攻螺丝内陷1-2mm并做防锈处理，要做到平整牢固，异型要做到线条流畅；

3、铝扣板：严格要求水平，轻钢龙骨卡口齿要对齐，龙骨间距50以内，吊筋间距60-80 cm为宜，上板时手要轻，以免将板面按出坑来，白松木龙骨哪家便宜，边条与瓷砖接触处不严实的要用密封胶打严实；

4、铝塑板：木龙骨少 3×4 以上，间距30公分为宜，吊筋间距60-80cm为宜，刷严密防火涂料，龙骨上蒙一层足尺柳桉芯九厘板后再用胶粘贴铝塑板，铝塑板与板之间要人为预留3-4mm空隙，已备填充其他色彩起到分格的效果，要做到平整牢固，异型要做到线条流畅，折叠面的角要圆滑不可折断。

### 白松木龙骨的规格和特点

1、木龙骨的规格一般分为30\*50毫米的，白松木龙骨厂家，这个指的是它的长和宽我们叫35方，这个一般是用来吊棚做木龙骨用，或者做一些造型的内部结构用的。

还有60\*90的，我见过的老式的家具的框架就是用这个做的，但是现在几乎在家庭装修里很少见

。还有就是120\*40的，这个我们叫门边方。用来做门的骨架，两面在贴上板子喷油漆，一个门就做成了。

2、一般装修中建筑木方不用上漆，在做内部结构的时候可根据需要刷上防火涂料。

3、理论上讲木方是可以用在造型上的，重点在于美观，只要美观合理没有什么材料是不能用的，白松木龙骨，这个主要看设计师的功力了。

4、上漆的工序一般是先打腻子，把木材的中眼都密死，否则喷出的油漆容易花，然后用砂纸打磨，再喷底漆再打磨，如此反复大约要四次左右，这就叫所谓的四遍底漆，然后上面漆，也是一样要用砂纸打磨再喷再打磨，白松木龙骨，如此反复要三次左右，这就所谓叫三遍面漆。

### 白松木龙骨的用途及外观

用途：适合制作民宅、小型商业建筑、多层建筑和工业建筑所使用的木制框架；可以建造住房、枕木、松木家具、建造围栏草场等露天用具、土木工程材料、商业高楼模板下面的木方。

外观：白松木龙骨是中密度，结构均匀，收缩效率平均，稳定性强的优良软木材。完好的原木不存在腐朽、心腐和虫咬等问题。木材握钉力好，渗透性强，极易防腐、干燥、固化和上色等处理。色泽淡黄，纹理顺直，易干燥变形小，力学强度中等，加工性能好适宜建筑木方、制作家具和各种木制品。

白松木龙骨厂家-华林木材-白松木龙骨由日照市岚山区华林木材加工厂提供。白松木龙骨厂家-华林木材-白松木龙骨是日照市岚山区华林木材加工厂今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈总。