

# 轧辊轴承润滑脂检测报告 轧辊轴承润滑脂检测标准

产品名称	轧辊轴承润滑脂检测报告 轧辊轴承润滑脂检测标准
公司名称	上海微谱检测科技集团股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市杨浦区国伟路139弄2号110室
联系电话	4007007980 15370108296

## 产品详情

轧辊轴承润滑脂是一种用于各类粗、中、精轧机的轧辊轴承的专用润滑脂，包括初轧机、高速线材轧机、热连轧机、冷连轧机、轨梁轧机、中小型热连轧机、中板轧机、钢管轧机等轧钢设备的润滑。一般线速度在25m/s以下的轧机轴承都可采用脂润滑。

### 一、轧辊轴承润滑脂检测报告

#### 1、抗极压性

机轴承要承受很大的轧制力及冲击负荷。轧润滑不良会直接造成轴承擦伤甚至烧损事故。

#### 2、密封性

对于干油润滑来讲，润滑脂除了一小部分起润滑作用外，大部分是起密封作用的。

#### 3、抗水性

冷热轧机的轴承座会受到冷却水或其他介质的影响，如乳化液的侵入从而使轴承的工作面产生锈蚀，这对轴承是相当有害的，也是造成轴承磨损的

主要原因。

#### 4、耐热性

钢的热轧温度一般在800~1250℃，在变形区轧辊表面的温度可高达450~550℃，因此需要用大量的水冷却轧辊。

#### 5、剪切安定性

热轧、冷轧设备轧制速度很高。要求轧辊轴承润滑脂有好的剪切安定性。

### 二、轧辊轴承润滑脂检测标准

SH/T0948-2017轧辊轴承润滑脂

工作锥入度,GB/T269

滴点GB/T4929

腐蚀GB/T7326

蒸发量SH/T0337

水淋流失量SH/T0109

极压性能SH/T0203

延长工作锥入度GB/T269

钢网分油量SH/T0324

杂质SH/T0336

极压性能（四球机法）SH/T0202