

搅拌好的聚氨酯密封胶注意事项 AB组份密封胶配置比例

产品名称	搅拌好的聚氨酯密封胶注意事项 AB组份密封胶配置比例
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	12.00/公斤
规格参数	品牌:腾达 可售产地:全国 产地:衡水
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

产品详情

搅拌好的聚氨酯密封胶注意事项 AB组份密封胶配置比例

1.产品说明：

非下垂聚氨酯密封胶属双组份反应固化型，有A、B两组份组成。

A组分为乳白色或浅黄色粘稠状聚氨酯预聚体，B组分为固化剂与助剂等混合脱水而成的黑色膏状体或液体，固化后具有一定的弹性及粘结性，（A组份：B组份=10：0.8~1.2）。

2.非下垂聚氨酯密封胶具有以下特点：

优良的耐磨性、低温柔软性，性能可调节范围较广，机械强度大，粘接性好，弹性好，具有优良的复原性，可适合动态接缝和变形缝、伸缩缝。耐候性好，耐油性优良，耐生物老化且价格低廉。

3.非下垂聚氨酯密封胶注意事项：

（1）建筑物必须保持干燥、干净、无油污。

（2）在施工前应先将底涂液涂于表面，待表面干燥后把缝隙的两边10mm处贴上50mm宽的防护胶带，以防施工中多余的聚硫胶把构筑物表面弄脏。

（3）箱内1桶白色聚氨酯胶（A组份）与1袋黑色固化剂（B组份）充分搅拌均匀，直到无色差为止。

（4）把搅拌好的聚氨酯密封胶用灰刀或挤胶填入缝内压实填满，再用 10cm宽腻子刀把胶刮平。

4.使用范围：

适用于土木建筑业、交通运输业、混凝土预制件等建材的连接及施工缝的填充密封。

道路、桥梁、飞机跑道、地下管道、接头处的连接密封以及隧道和建筑物的伸缩缝与变形缝。

以上内容关于产品的就先介绍到这里，实体企业，产品型号及产品的材质均是齐全的，请您放心选购，质量有保证。