

# 朔州光学石英 石英玻璃 诺立光学

产品名称	朔州光学石英 石英玻璃 诺立光学
公司名称	昆山诺立光学有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇宏信路198号5号楼
联系电话	18018501557

## 产品详情

### 光学镜片质量区域分析

质量区域在光学镜片中的作用非常重要

：以光轴为中心之一特定区域，该区域内之表面质量适用伤痕/亮点之规 --品质区域：以光轴为中心之一特定区域，该区域内之表面品质适用伤痕/亮点之规格，此质量区域以外之表面，除特别规定外，朔州光学石英，对质量没有要求格，此品质区域以外之表面，除特别规定外，对品质没有要求。

（一般外观检验假定面为质量区域）（一般外观检验假定面为品质区域）

### 如何对不同材质的光学镜片选择对应的抛光粉

光学镜片经过研磨液细磨后，其表面尚有厚约 2—3 m 的裂痕层，要消除此裂痕层的方法即为抛光。抛光与研磨的机制一样，唯其所使用的工具材质与抛光液 (slurry) 不同，抛光所使用的材料有绒布 (cloth)、抛光皮 (polyurethane) 及沥青 (pitch)，光学石英玻璃镜片，通常要达到的抛光面，常使用的材料为抛光沥青。

抛光与研磨所用的运动机构相同，除了抛光的工具与工作液体不一样外，抛光时所需环境条件亦较研磨时严苛。一般抛光时要注意的事项如下：

抛光沥青的表面与抛光液中不可有杂质，不然会造成镜面刮伤。

抛光沥青表面要与镜片表面吻合，否则抛光时会产生跳动，因而咬持抛光粉而刮

## 光学石英

光学玻璃透镜模压成型技术是一种光学元件加工技术，石英玻璃，它是把软化的光学玻璃放入的模具中，在加温加压和无氧的条件下，一次性直接模压成型出达到使用要求的光学零件。这项技术现在已成为国际上先进的光学零件制造技术方法之一，由于此项技术能够直接压制成型精密的非球面光学玻璃零件，从此便了光学仪器可以广泛采用非球面玻璃光学零件的时代。

### 光学镜片质量区域分析

(一般外观检验假定面为质量区域) (一般外观检验假定面为品质区域)

(1) 图纸上一般均标明允许裂边尺寸，但裂痕与擦伤通常未标示。

(2) --裂边：指在镜片边缘之不良，镜片边缘表面有部份玻璃脱落。

--裂痕：指在镜片边缘之不良，镜片边缘表面有裂痕，但玻璃未脱落。

--擦痕：指在镜片边缘之不良，一群短小之伤痕。

(3) 除特别规定外，此三项不良可依裂边之规格来判断允收否。

朔州光学石英-石英玻璃-诺立光学(推荐商家)由昆山诺立光学有限公司提供。昆山诺立光学有限公司在建筑玻璃这一领域倾注了诸多的热忱和热情，诺立光学一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：谢倩。