

## 钢涵洞波纹管生产设备

产品名称	钢涵洞波纹管生产设备
公司名称	江阴富昌冷弯机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:江阴富昌 产地:江苏
公司地址	江苏省无锡市江阴市顾山镇北国新路55号
联系电话	13912378182 13912378182

## 产品详情

### 钢涵洞波纹管生产设备

#### 钢涵洞波纹管生产设备

项目	单位	参数	备注
板材厚度	mm	3~6、4~7、4~8	支 持 定 制
生产速度	m/min	1~8	
辊轮材质		GCR15淬火处理	
传动方式		齿轮箱传动	
机组功率	kw	约50~200	
设备占地	m	35X4X5	

# 公路涵洞通道波纹钢板冷弯成型机组技术方案

(4mm-8mm单张成型)

## 一、工艺流程：

上料平台——导直机构——成型主机——接料平台——控制系统——成型模具

## 二、机组主要参数：

### 1、原材料机械性能及规格：

材质： Q235

钢带厚度： 4mm-8.0mm

钢带宽度： 1510mm

### 2、产品规格：

产品： 按产品图纸

产品宽度： 1260mm

产品高度： 50mm

产品长度： 用户自定

### 3、机组技术规格：

成型方式： 辊式冷弯成型

生产速度： 每分钟3-12m 可调

进料方向： 左进料

主电压： 380V , 50Hz

机组总功率：160KW

### 三、设备概述：

#### 1、上料平台：

采用滚轮式上料台，料架用型钢焊接；配有3组导直机构。

#### 2、成型主机：

成型主机25架。龙门独立牌坊式结构，机械进料展开1600mm，

牌坊道次中心距800mm.单片成型板长度不得小于2000mm。牌坊

材质ZG35#，回火处理,轴材质40Cr，调质处理。单出轴下传动

分配齿轮箱，齿轮箱型号GY300，伞齿模数M=16，分配齿轮箱与

辊轴之间用90mm×90mm方轴传动连接。导向纠偏立辊架3付。

主传动采用直流电机调速，功率160KW，配ZS1100减速器，

速比89.89。设备 \*大进料宽度1510mm，轧制厚度范围4-8.0mm,

轧高度50mm,轧制速度1-12米每分钟,设备总长30米。

### 3、接料平台：

采用固定式接料平台，料架用型钢焊接。

### 4、直流控制系统：

采用直流电器柜590控制系统，可手动控制整条生产线动作，

### 5、成型模具：

随机波纹板成型模具一套，模具材质GCr15，淬火硬度 HRC58 ~

62147mmx50mmx4-8mm。由客户签字确认图纸定做成型模具。

拼装钢波纹涵管波纹板弯弧机

项目	备注				
轧制规格	125X25、150X50、200X55				减

