

管廊支架生产设备

产品名称	管廊支架生产设备
公司名称	江阴富昌冷弯机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:江阴富昌 产地:江苏
公司地址	江苏省无锡市江阴市顾山镇北国国新路55号
联系电话	13912378182 13912378182

产品详情

抗震/管廊/支架生产设备

设备组成

成型线：卷料上料开卷----整平送料一体机----成型主机(滚齿、打标)---校正装置----切断系统----收料台 电控采用PLC可编程逻辑控制

冲孔线：工作台----气动夹具、伺服送料装置----液压(冲床)冲孔

电控采用PLC可编程逻辑控制

冲孔方式，根据实际情况，以及综合多种因素，采用成型后。

可定制成先冲孔后成型一体式冲孔成型生产线

设备技术条件：

1设备占地面积：30×3.5×5(长×宽×高)米。

1.2设备进料方向：待定。

1.3电压参数380，50Hz，3相。

1.4气源：流量为0.5m³/分钟;压力为0.6MPa。

1.5液压油：46#液压油。

1.6齿轮油：18#双曲线齿轮油。

2设备主要技术参数

2.1 轧制带钢宽度：300 mm

2.2 轧制带钢厚度：2.0~2.5mm(常规)

2.3 轧制带钢材质：Q235

2.4生产速度:主机连续成型速度0-15米/分钟

2.4 轧制工件长度：2000—6000 mm

2.5设备装机总容量：约50KW。

2.6滚齿深度：1.0mm