

静密封O型圈单价

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 静密封O型圈单价 |
| 公司名称 | 无锡普力克密封材料有限公司 |
| 价格 | .06/个 |
| 规格参数 | 品牌:ZDE 型号:5*1.8 产地:国内 |
| 公司地址 | 无锡市锡沪东路377-203 |
| 联系电话 | 051082400909 13912357193 |

产品详情

一、O型圈材质----丁晴、氯丁、丁基橡胶的塑炼特性

1、丁晴橡胶 丁晴橡胶根据其初始门尼粘度分为软丁晴橡胶和硬丁晴橡胶。软丁晴橡胶可塑性较高（门尼粘度在65以下），一般不需要塑炼或短时间塑炼即可。硬丁晴橡胶可塑性低（门尼粘度一般为90-120），工艺性能差，必须进行充分苏联才能进行进一步加工。丁晴橡胶的塑炼应采用开炼机在低温（40以下）、小辊距（1mm左右）、低容量（为NR容量的1/3-1/2）条件下操作。丁晴橡胶在高温塑炼条件下，会导致生成凝胶，不能获得塑炼效果，因此，不能使用密炼机塑炼。

2、氯丁橡胶 氯丁橡胶的初始门尼粘度都较低，一般能满足加工工艺要求，可不进行塑炼。但是，由于氯丁橡胶在贮存期内（尤其超过半年），可塑性严重下降，因此仍需塑炼，以获得所需要的可塑性，实验证明，硫磺调节型氯丁橡胶在初的5-10min塑炼效果显著，15min即可获得符合实际要求的可塑性。氯丁橡胶用密炼机塑炼时，要严格控制温度，使排胶温度不高于85 。

3、丁基橡胶 丁基橡胶的初始门尼粘度为37-75时，一般不需要塑炼，但对丁基橡胶进行适当塑炼，可稍许提高生胶可塑性，改善加工性能。丁基橡胶单靠机械剪切进行塑炼很困难，必须通过“塑解剂”的化学反应和机械剪切相结合开降低其粘度。

二、氢化丁晴的性能及用途

氢化丁晴橡胶，简称：HNBR，或者 H-NBR。是丁晴橡胶(简称NBR)的新品种。随着汽车、石油工业的发展,橡胶部件除要求耐油外,还需具有良好的耐热、耐高温、高压、耐氧等特性。普通丁晴橡胶(NBR)已远不能满足这些要求,尽管其中一些用途已为氟橡胶所取代,但氟橡胶价格昂贵。因此人们开始探求对NBR性能的改进,氢化丁晴橡胶就是为了满足这种新的需要而开发成功。

氢化丁晴橡胶（HNBR）是由丁晴橡胶进行特殊加氢处理而得到的一种高度饱和的弹性体。氢化丁晴橡胶具有良好耐油性能（对燃料油、润滑油、芳香系溶剂耐抗性良好）；并且由于其高度饱和的结构，使其具有良好的耐热性能，优良的耐化学腐蚀性能（对氟利昂、酸、碱的具有良好的抗耐性），优异的耐臭氧性能，较高的抗压缩变形性能；同时氢化丁晴橡胶还具有高强度，高撕裂性能、耐磨性能优异等特点，是综合性能极为出色的橡胶之一。

随着汽车工业的发展，对汽车燃料和润滑系统以及发动机所用的密封材料如橡胶的耐热、耐油、耐各种化学品腐蚀等性能提出了苛刻的要求。长期以来，汽车工业一直使用耐油性较好的丁晴橡胶，由于其自身的缺陷，只能在120℃以下长期使用；而且，因耐臭氧、耐候和耐辐射性能较差，满足不了汽车等机动车辆对发动机的密封要求。氢化丁晴橡胶，它既具有良好的耐油、耐臭氧、耐磨和耐化学品腐蚀性，又具有良好的压缩变形、耐热和耐低温性能，可用于制造苛刻条件下使用的密封制品。

三、O型圈的选用

O形圈是密封中常用的一种密封件。但由于选用、沟槽设计、加工和装配上的不当，常常造成漏油故障，可谓是小件坏大事。我国国家标准中关于O形圈尺寸的标准有GB1235-76、GB3452.1-88以及GB3452.1-92，其中GB1235-76规定的O形圈截面直径（又称线径）有1.9、2.4、3.1、3.5、5.7等，O形圈采用“外径×线径”的标记方法，一般称为老国标；GB3452.1-82与GB3452.1-92基本相同，一般称为新国标，它规定的O形圈截面直径有1.8、2.65、3.55、5.3等，新国标采用国际惯例，O形圈采用“内径×线径”的标记方法。

选用O形圈时，首先应尽量选用新国标，线径2.65和3.55的使用普遍，在外径大于30左右，结构尺寸允许的情况下，尽量选用线径3.55的O形圈，以达到更大的压缩量和接触面积。O形圈的材料主要有硅橡胶，丁晴橡胶NBR和氟橡胶FKM，硅橡胶现普遍适用于食品及日常用品的防水密封和保鲜，丁晴橡胶适用于常温机械作业环境，特别是耐油性能较突出，氟橡胶更适用于高温耐酸碱工况。除材料之外，O形圈很重要的一个指标的是它的硬度，一般采用邵氏硬度来表示，从60到90左右不等，数值越大表示硬度越高。在同样压力下，硬度越高，防挤出（变形甚至撕裂）的能力就越强。