

双热后踵定型机 广东腾宏机械 双冷双热后踵定型机

产品名称	双热后踵定型机 广东腾宏机械 双冷双热后踵定型机
公司名称	广东腾宏机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇陈屋村伟树路3号
联系电话	13926855520

产品详情

这个定型机主要特点热压模温度，双热后踵定型机价格，行程及蒸汽皆可任意调整，完全配合鞋面软化作业。鞋头定型冷模，采用冷对模液密封循环冷却，双热后踵定型机厂家，制冷效果快速，分布均匀，换模迅速节省工时。本机设有下拉外翻定位装置，可调整气缸速度及鞋面下拉位置。适用于男女鞋及运动鞋，工作鞋，尤其是大头鞋及外翻鞋之前置作业。HZ-583采用PLC电脑操作，简单便捷，经济实用。双热后踵定型机

本实用新型涉及一种鞋头定型机的结构，主要是防止鞋头的鞋面表面形成各种磨擦的刮痕损伤，可大大提高产品的品质，及降低不良率，达到整个鞋头拉撑开的定型作业上生产效率符合经济效益性。随成型座F继续下移直到鞋面B于鞋头模C上完全成型后，双冷双热后踵定型机，再起动上油压缸G的作动杆往上移，进行成型座F的退模工作，双热后踵定型机，使作动杆的连接片两侧导杆E上移，以带动导杆E上方端头所跨设的成型座F往上移动，开始脱离成型于鞋头模C上的鞋面B，直到整个成型座F全部脱离回到原来位置完成整个退模工作，再由鞋头模G上取下成型的鞋面B，而完成整个鞋头拉撑开的定型作业。

双热后踵定型机

随成型座F继续下移直到鞋面B于鞋头模C上完全成型后，再起动上油压缸G的作动杆往上移，进行成型座F的退模工作，使作动杆的连接片两侧导杆E上移，以带动导杆E上方端头所跨设的成型座F往上移动，开始脱离成型于鞋头模C上的鞋面B，直到整个成型座F全部脱离回到原来位置完成整个退模工作，再由鞋头模G上取下成型的鞋面B，而完成整个鞋头拉撑开的定型作业。

双热后踵定型机-广东腾宏机械-双冷双热后踵定型机由广东腾宏机械科技有限公司提供。双热后踵定型机-广东腾宏机械-双冷双热后踵定型机是广东腾宏机械科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供

参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：魏小姐。