

双热后踵定型机价格 双热后踵定型机 广东腾宏机械科技公司

产品名称	双热后踵定型机价格 双热后踵定型机 广东腾宏机械科技公司
公司名称	广东腾宏机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇陈屋村伟树路3号
联系电话	13926855520

产品详情

在提供一种可随鞋面皮革变化做定型用之加工机，其中，在机台上设有一由台面底下所连结直气压座的底座，且在底座上结合一滑座，系可配合鞋面皮革的大小尺寸变化，以为调整滑座的前、后位置。

在提供一种可随鞋面皮革变化做定型用之加工机，其中，位在机台上的横气压座，双热后踵定型机多少钱一台，系由其伸缩杆端与压模具的连杆呈枢设着，藉由伸缩杆的作动下而造成连动的压模具因而形成摆弧角度的变化作用，以具有调整角度的设计功效者。

在提供一种可随鞋面皮革变化做定型用之加工机，其中，该气袋座系由数层气袋及成型压块、并在两边由压条以为密贴结合而成，并在一边设有供灌气用的风嘴。

在提供一种可随鞋面皮革变化做定型用之加工机，双热后踵定型机，其中，该气袋系由数层外为鼓皮、内为织带所构成，以为强化撑张性及收缩作用。

定型机的操作规程：开机

1.1 点击进布机构按钮进入进布机构操作界面，点击左上角进布总控制开关至红色。

1.2 点击出布机构按钮进入出布机构操作界面，点击左上角出布总控制开关至红色。

1.3 按下操作面板上复位键"RESET"，指示灯灭，开机指示灯闪烁，压下开机指示灯，链条转动，加速指示灯闪烁。

1.4 点击烘箱按钮进入加热系统:

- a. 点击循环风机示意图标进入循环风机功率设定窗口，双热后踵定型机价格，点击循环风机总计按钮弹出循环风机功率设定小窗口，点击白色底面数字框弹出数字小键盘，录入所需要的输出功率值，按确认。
- b. 点击左上角或者右上角抽风机示意图标进入抽风机功率设定窗口，点击手动控制按钮并确认，点击白底数字框弹出小数字键盘录入所需要的数值并确认。若点击自动控制按钮并确认则抽风机会自动调整抽风机功率大小。

点击烘箱模拟图标中显示温度的数字框进入加热窗口，点击加热总计对加热温度进行设定，也可以分别设定每节烘箱的加热温度。加热温度在90度以下点击小火示意图标进行加热，加热温度在90度以上时则点击大火示意图标进行加热并确认。

1.5 正确的穿布路线穿好进布部分导布9(从进布架到操作台)，沿正确的穿布路线穿好出布部分的导带(从出布超喂辊到出布架)。

在提供一种可随鞋面皮革变化做定型用之加工机，系将各式的鞋面皮革置于气袋座后、得依其鞋面皮革尺寸及所要成型需求下来调整滑座的前、后位置及压模具的摆放位置，以为鞋面皮革上、下两面在受作动时而完成所设定弯弧定型目的。

在提供一种可随鞋面皮革变化做定型用之加工机，其中，双热后踵定型机报价，在机台的台面底下内部组装有一直气压座，直气压座可藉其伸缩杆来作动位在台面上的底座呈位移，而在底座则组装有一滑座及气袋座；另在台面上方则设有一压模具，压模具本身是呈凹陷弯弧造型，并由一横气压座的伸缩杆暨连杆作动下而呈摆弧角度移动。

双热后踵定型机价格-双热后踵定型机-

广东腾宏机械科技公司由广东腾宏机械科技有限公司提供。广东腾宏机械科技有限公司是广东 东莞 ,制鞋及鞋修理设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在腾宏机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创腾宏机械更加美好的未来。