

北京干渣机 干式出渣机 科成亿电力设备

产品名称	北京干渣机 干式出渣机 科成亿电力设备
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

产品详情

、 液压张紧系统的调试液压张紧系统的调试主要是各工作压力的调试，在工厂试运时已调整好。如需调整请咨询设备安装调试工程师。3、 液压驱动系统及保护功能的调试该部分的调试参见《刮板捞渣机电控柜使用说明书》、《液压动力站使用说明书》（英文）和《液压马达安装维护手册》中的详细叙述。4、 捞渣机横移的调试捞渣机横移试验应慎重选择，首先应保证壳体连接无任何问题（不得有虚焊或其它危及强度的问题存在），北京干渣机，捞渣机与其他设备或捞渣机本身的附件连接是否妨碍移动应消除，移动轮与导轨间限制移动的设置应拆除，检查移动轮和钢轨的间隙是否合适。以上工作完成后才可进行横移试验。5、 空运行试验在电气、机械等都安装与调试完毕后，依次以慢、中、种刮板速度各空运行2小时，仔细观测轴承温升（ 20 ）、环链与链轮的啮合、环链接头(接链环)、刮板与环链连接、油水渗漏等情况，干渣机进风口，若有异常必须排除。

一、 故障排除序号故障故障原因排除方法1电机无启动响声，不转动。1、 电动机烧坏；

2、 保护器跳开。1、 更换新电机；

2、 检查捞渣机内是否有异物卡住链条，保护器复位。2电机有启动响声，不转动。1、 电机断相运行；

2、 链条被异物卡住。1、 检查三相电源；

2、 按反转按钮10秒钟，再按正转按钮，反复几次，如排除不了，再取出异物；3刮板跑偏左右两链条磨损后不等长。调整张紧装置4刮板跳一个齿造成倾斜运行（如右链轮）渣块进入链轮齿窝引起。设备运行中，把木块（与齿窝大小相同）放入左链轮齿窝，链条可跳过一个齿，与右边链条同步。

九、 备品备件

1、 刮板： 图号 T/GBL26X92-2

2、 链条： 规格： 26 × t92

- 3、主动圆环链轮：图号：GBL12B.2-7
- 4、双排滚子链条：规格：32A-2;p=50.8;
- 5、气动蝶阀：型号：DQ671JE
- 6、内导轮轴承：型号：NJ316E
- 7、张紧轮轴轴承 型号：22319C型
- 8、压轮轴承 型号：312型
- 9、小托轮轴承 型号：NJ2206E
- 10、拖动装置轴承 型号：3628型

注：其它详见随机图纸。

2.3 液压自动张紧系统的安装为便于发货及保管，干式排渣机，设备出厂时已将张紧系统拆下，现场需按以下要求进行组装。组装顺序：张紧调节轮架—张紧轮组件—油缸—动力站—液压管路。

2.3.1张紧调节轮架

出厂前已将固定张紧调节轮架的螺栓焊于机壳上，现场只需将轮架按螺栓位置装靠预紧固即可，待其他部件安装后确保张紧轮组件上下滑动自如后再将螺母安全拧紧（右图）。

2.3.2 张紧轮组件

先按右上图将张紧轮组件上端部的零件安装到轴上，并拆下轮架上部的槽钢，然后将组件沿轮架上的导板装在轮架上，再将拆下的槽钢重新装好。

2.3.3 油缸的安装

按右上图将两侧的油缸安装到位，注意将油缸的进出油口指向外部，并保持进出油口的清洁（管路未连接前不得拆下油口护盖）。

2.3.4 张紧系统液压管路

管路安装前先将动力站用螺栓固定在张紧装置液压动力站支座上，然后按链条张紧系统液压管路施工图连接固定液压管路。所有管件安装前应进行清洗，确保管件的清洁。系统启动前及启动过程中应检查所有的管接头是否全部拧紧，有无渗漏情况。待管路连接完毕后油箱内加注100号抗磨液压油，但刮板未完成装配前不得启动本液压系统。

注意以下事项：

- （1）连接保护装置及接头上的包装须保留到终装配时方可拆除；
- （2）接头体的搬运要很小心，如不慎掉在地上，则要检查是否出现划痕，密封是否离位；

(3) 所有接头都可能因热膨胀或振动而松动，启动正常后需要再次拧紧。

北京干渣机-干式出渣机-科成亿电力设备(推荐商家)由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！