

黄山数控立式开槽机 数控立式开槽机生产厂家 无锡市安迪硕

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 黄山数控立式开槽机 数控立式开槽机生产厂家 无锡市安迪硕 |
| 公司名称 | 无锡市安迪硕机械科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 无锡市惠山区前桥镇恒藕路10-1号 |
| 联系电话 | 13585010695 13585010695 |

产品详情

数控开榫机有两个工位构成，双工位轮流交替加工榫头，工人一刻不停，实现效率的化，根据木料的材质跟硬度，开榫机速度可以调节的，一般自动开榫机的一个榫头时间在4-6秒左右，工人加工时，只需要在电脑里填上需要加工的榫头样式，尺寸大小，就可以开上合适的榫头。

榫卯结构是家具的结构，数控立式开槽机生产厂家，相对数控立式开槽机的发展，数控木工榫槽分发展更快一些，现在数控木工数控立式开槽机已经发展到数控立式开槽机，六轴数控立式开槽机，甚至是八轴，十二轴的都是有其存在的价值。数控立式开槽机是怎样进行工作的，咱们以市面上非常通用的数控数控立式开槽机为例子进行讲解。

开榫样式单一，只能开直榫，拼装榫卯的时候要两边打胶来固定，增加额外的成本及工序，而数控立式开槽机可以开腰圆榫头跟圆榫头，直榫，斜榫，方榫等，满足于不同家具生产的要求，灵活性比较高。优于设备的控制系统是由编程技术员来提前设计好的，所以工人操作时仅仅需要填上榫头的种类，数控立式开槽机报价，尺寸大小就可以开合适的榫头。由于人工成本的上升和环保压力的增加，数控自动化的开槽、榫槽设备已经是一个非常明显的发展趋势。

数控立式开槽机的操作标准

- 1、数控立式开槽机机床开动前，有必要仔细查看刀具和螺帽以及各部螺钉是否结实，如发现有松动现象，黄山数控立式开槽机，有必要及时拧紧;
- 2、装置刀具时留意切削方向，禁绝逆转;
- 3、主刀具为顺时针转向;

- 4、进料开槽前，数控立式开槽机供应，先确认气动装置是否打开并压紧工件于活动推台上和靠紧定位板，手禁绝接近刀口处；
- 5、当机床发作毛病时应立即将电源堵截，并中止作业，派专人进行修补调整，机床禁绝带病工作；
- 6、材料在加工前应首先查看刀具上是否有铁钉、沙石活节等，以防损坏刀具活节飞出伤人；
- 7、机床清扫、擦润滑油以及拆除换锯片和清刀口屑物等，有必要堵截机床电源；
- 8、机床要有人员操作、调整及修理，对机床不熟悉的人员禁止使用；
- 9、工人操作时应配戴耳塞、护眼镜等劳保用品。
- 10、机器的保护保养按《设备操作、保护、保养制度》执行。

黄山数控立式开槽机-数控立式开槽机生产厂家-无锡市安迪硕由无锡市安迪硕机械科技有限公司提供。无锡市安迪硕机械科技有限公司为客户提供“开槽机,数控折弯机,折弯机,液压折弯机”等业务，公司拥有“无锡市安迪硕”等品牌，专注于行业设备等行业。，在无锡市惠山区前桥镇恒藕路10-1号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：缪总。