

特氟龙增强 POM 日本三菱 FL2010

产品名称	特氟龙增强 POM 日本三菱 FL2010
公司名称	上海凯振塑胶原料有限公司
价格	65.00/千克
规格参数	品牌:日本三菱 Iupital 型号:FL2010 性能:特氟龙增强
公司地址	上海市青浦区练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层
联系电话	13002196511

产品详情

特氟龙增强 POM 日本三菱 FL2010

聚甲醛POM分为两种不同类型的聚甲醛POM,均聚甲醛POM、共聚甲醛POM.均聚甲醛POM机械强度、刚性、热变形温度高、结晶度高,都比共聚甲醛POM要高更好,共聚甲醛POM热稳定、流动性、加工性、耐化学腐蚀性要比均聚甲醛POM要好的是共聚甲醛POM的熔点比较低.这两种不同的种类的聚甲醛POM有着很大的区别,不同的区别在于均聚甲醛POM的密度和结晶度熔点度都很高.

POM是一种坚韧有弹性的材料,即使在低温下仍有很好的抗蠕变特性、几何稳定性和抗冲击特性。POM既有均聚物材料也有共聚物材料。均聚物材料具有很好的延展强度、抗疲劳强度,但不易于加工。共聚物材料有很好的热稳定性、化学稳定性并且易于加工。无论均聚物材料还是共聚物材料,都是结晶性材料并且不易吸收水分。POM的高结晶程度导致它有相当高的收缩率,可高达到2%~3.5%。对于各种不同的增强型材料有不同的收缩率。 注塑模工艺条件

干燥处理:如果材料储存在干燥环境中,通常不需要干燥处理。

熔化温度:均聚物材料为190~230C;共聚物材料为190~210C。

模具温度:80~105C。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。 注射压力:700~1200bar

注射速度:中等或偏高的注射速度。 流道和浇口:可以使用任何类型的浇口。如果使用隧道形浇口,则较好使用较短的类型。对于均聚物材料建议使用热注嘴流道。对于共聚物材料既可使用内部的热流道也可使用外部热流道。 典型用途 POM具有很低的摩擦系数和很好的几何稳定性,特别适合于制作齿轮和轴承。由于它还具有耐高温特性,因此还用于管道器件(管道阀门、泵壳体),草坪设备等。

POM为乳白色不透明的,一种没有侧链的高密度,高结晶性的线型聚合物。具有良好

的综合性能,**的优良的耐疲劳性和耐蠕变性,良好的电性能等。 1 力学性能:由于聚甲醛是一种高结晶性的聚合物,具有较高的弹性模量,很高的硬度和刚度。可以在-40~100度长期使用.而且耐多次重复冲击,强度变化很少.强度受温度和湿度变化影响很少.聚甲醛是热塑性材料中耐疲劳性较为优越的品种,蠕变小. 2 热学性能:聚甲醛具有较高热变形温度,均