

全自动端子卷对卷连续电镀生产线

产品名称	全自动端子卷对卷连续电镀生产线
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	650000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

全自动端子卷对卷连续[电镀生产线](#)

又称卷对卷电镀，流程由放料--前处理--电镀--后处理--烘干--收料组成。一般用于素材为不锈钢、紫铜、合金铜等连续冲压、蚀刻产品的浸镀、刷镀、轮镀（选镀）、压板镀、清洗、退镀。

全自动端子卷对卷连续[电镀生产线](#)

镀面包括金、银、铜、镍、锡、铂、铑、钨等等。产品在连续通过镀槽的过程中完成表面处理,保证带材或端子实现可靠的导电、可焊、防腐、完美外观、尺寸修复等功能。

全自动端子卷对卷连续[电镀生产线](#)

适用于批量大、生产效率要求高的电子元器件的电镀加工，如端子、连接器、铜带、铜丝、LED、半导体等零件。

全自动端子卷对卷连续[电镀生产线](#)

采用字母槽结构：将母槽的药水由泵抽到子槽，在子槽中对镀件完成电镀，清洗等各工序，镀液再从子槽流回母槽。如此不断循环，保证电镀过程的连续进行。

全自动端子卷对卷连续[电镀生产线](#)

是一种特殊的电镀生产线。主要是针对电线类，薄带类的金属实行镀镍，镀金，镀锡，[镀铜](#)等而设计的一种装备电镀设备。

全自动端子卷对卷连续[电镀生产线](#)

是连续电镀中简单、基础的一种生产线，只需讲镀液从母槽中抽到子槽上，让工件全浸没在子槽的镀液中，连续经过各道子槽工序。后洗净，烘干，就得到了连续镀的成品。

的基本原理与全浸镀生产线差不多，只是有的工序采用液面控制方法进行局部选择性电镀。

全自动端子卷对卷连续[电镀生产线](#)

包括前处理部分、酸洗、电镀部分、回收、变色防止、吹气、引取部分等装置。通过人工添加化学药水,然后开启电控箱,将已绕好的金属丝(带)进行自动电镀.电镀后的金属丝(带)经过吹干后,卷取,完成金属(带)电镀.在电镀过程中,需要对电镀液进行加热或冷却电镀设备。电镀槽中的液体通过PP管注入过滤机,过滤后由水泵返回电镀槽,可以循环使用。

有放线马达、引取马达、收线马达三台马达.

两个马达之间通过调节器来控制转速,使马达转速保持一致电镀设备。

此装置运行非常平稳,通过改变程序来改变处理时间、处理工艺及停止时间电镀设备。

全自动端子端子卷对卷连续[电镀生产线](#)

是一种自动收放料装置,自动调节速度进行缓冲等功能的电镀设备。

全自动端子卷对卷连续[电镀生产线](#)

,卷对卷连续性电镀具有连续式通过电镀系统1套,垂直运行采用收卷机电镀机,实现无级平稳提升,水平运行的速度0.6-2M/Min,整机操作控制集中在总电器控制柜,方便操作及控制。保证产品质量,及提高产品品质的一致性,也便于车间规范管理。操作方式有全自动、及手动控制等方式供选择使用。

全自动端子卷对卷连续[电镀生产线](#)特点:

自动收放料装置,自动调节速度进行缓冲。

特殊的设计可使电镀带材正反两面一次电镀。

采用槽镀,轮式点镀,选择性电镀,刷镀。

全自动端子卷对卷连续[电镀生产线](#)安装导向轮,喷头,遮蔽带与电镀轮模具。

产量大效率高,镀层均匀,品质好。

产品再连续通过设备电镀槽的过程中完成表面处理,达到生产所需要的表面处理条件,

保证带材的连续性和完整性,方便包装和后道工序的加工,

全自动端子卷对卷连续[电镀生产线](#)

对设备的要求极高,其中组重要的是要在数十米的生产线通过时,既能够保证电镀层的稳定性和均匀一性,又保证产品不变形。

全部采用可编程控制器(PLC)

管理,具有温度控制、整流器自动控制、[液压控制](#)

、料自动添加及统计、产量统计、故障自动检测及显示、设备维护提示等功能。

自动收放料装置，自动调节速度进行缓冲。特殊的设计可使用电镀带材正反2面一次电镀。可采用槽镀、轮式点镀、选择性电镀、刷镀等形式。

全自动端子卷对卷连续[电镀生产线](#)

采用专用的陶瓷轴承，更加耐用腐蚀。配置进口药水泵、水泵及过滤机，具有产量统计、故障自动检测及显示、设备维护提示等功能。安装导向轮、喷头、遮蔽带与电镀轮磨具。

镀速快 电镀线的速度，一般可达到7-8/min,对有些镀件甚至可达到20m/min。

自动化程度高，产品质量稳定。设备采用PLC电脑编程控制，对生产线数据进行控制和管理；具备报表管理与输出功能；具备报警。可供历史报警查询与生产数据查询。

符合环保控制要求，现场工作环境优良，无药液跑、冒、漏现象；废气全部出车间外净化处理；大量采用逆流漂洗技术，废水量小。

导电结构设计，解决掉导电不良引起的产品脱皮等问题。

全自动端子卷对卷连续[电镀生产线](#)

生产线具备自由组合功能，可以更加镀件要求更改配置和槽体，或配套点镀，刷镀。喷镀等选择性电镀装置，加工精度高。

生产线结构紧凑，占地面积小，操作方便，可根据产量要求设计为一机单线或一机多线。

根据镀件电镀区域控制的要求，连续电镀生产线分为：卷对卷式连续全浸镀生产线、卷对卷式连续选择性电镀生产线。

全自动端子卷对卷连续[电镀生产线](#)电控介绍：

采用特殊的行车驱动控制系统，使行车动作提速1/3，行车在相邻站位完成平移和升降动作较快可达15秒，平均完成每个步骤的时间少于20秒，可进一步提高产能，.伊斯博机械设备|||广东卷对卷连续电镀生产线销售，并减少行车的数量。

全自动端子卷对卷连续[电镀生产线](#)

采用DMS数据管理系统，提供各电镀功能槽参数的储存和查寻，方便追溯和管理产品电镀中的数据。

对于容易产生干扰的电控元件，.伊斯博机械设备|||广东卷对卷连续电镀生产线销售，广东顺德思铂环保科技有限公司,伊斯博机械设备,增加抗干扰的设计，避免通讯的错误和系统故障。

优化的混合程式，1条生产线可供2000种产品较少用时的自由切换运行。

全自动端子卷对卷连续[电镀生产线](#)售后服务：

一、安装前准备工作

- 1、我方所提供的设备质量优良，崭新未经使用，已通过出厂质量检验。
- 2、发货前3天，我方将以口头或书面形式将设备安装前准备条件提前通知很终用户，准时发货。

二、全自动端子卷对卷连续[电镀生产线](#)质保期内所提供服务

- 1、买方使用部门可以到我司进行免费设备操作培训；

- 2、使用三个月后，我司部会对设备的使用状况回访；
- 3、我们保证为设备提供12个月免费保修。保修期从货到实用现场起计算。在质保期内我方将严格遵守中华人民共和国的相关法律和法规对货物提供“三包”等售后服务，除非合同另行规定。
- 4、全自动端子卷对卷连续[电镀生产线](#)根据客户的要求，进行有关使用等方面的技术指导。
- 5、质保期内由我方设备出现的故障，在接到客户及“设备故障通知书”后，通过远程维护，如维护不了，广东省范围内24小时之内到达现场处理，广东省以外72小时之内到达现场处理。
- 6、您只需拨打联系我们，我们就会为您解决任何技术问题。我们将24小时为您提供很厉害的服务！

三、全自动端子卷对卷连续[电镀生产线](#)质保期结束后所提供服务

服务范围：质保期结束后，当设备出现故障时，卖方负责维修，买方需支付所更换配件费用（按材料采购成本计价）；

四、在保修期内，以下情况将实行有偿维修服务

- （1）由于人为或不可抗拒的自然现象而发生的损坏；
- （2）由于操作不当而造成的故障或损坏；
- （3）由于对产品的改造、分解、组装而发生的故障或损坏。

全自动端子卷对卷连续[电镀生产线](#)

采用了创新的带料传送方式和驱动方式，解决带料在通过电镀生产区槽体时被拉长引起工件的变形，同时解决了导向轮跟带料接触产生摩擦，可能引起工件表面的磨损的问题，生产线采用了传统的收放卷模式和弹簧钢带驱动相接合的模式，工件带料被钢带夹持吊起移动，使弹簧钢带承受了主要的拉力，工件带料不受拉力，避免了工件带料因受拉力而被拉，另外在整个电镀生产区内工件带料不和其他的导向支承机构接触，避免了工件带料由于摩擦而可能带来的损伤。