

纯水机电磁阀，24V进水电磁阀

产品名称	纯水机电磁阀，24V进水电磁阀
公司名称	余姚市城区二高冲件模具厂
价格	8.00/个
规格参数	品牌:EG 材质:塑料 型号:EGF-01
公司地址	中国 浙江 余姚市 阳明街道二高村
联系电话	86 0574 62819893 15267833105

产品详情

品牌	EG	材质	塑料
型号	EGF-01	类型(通道位置)	二通式
连接形式	螺纹	公称通径	2分口 1/4内螺纹 (mm)
适用介质	水	流动方向	单向
零部件及配件	阀体	用途	进水
形态	旋塞式	压力环境	高压
工作温度	常温	标准	国标

产品特征：

- 1、流量特性：> 2l/min
- 2、最小使用压力：0mpa
- 3、最大使用压力:0.8mpa
- 4、耐水压能力:2mpa
- 5、电压: dc24v , dc12v
- 6、输入功率:4.8w(dc24v/190ma)
- 7、进水接口,2分管(1/4 内牙)
出水接口:1/4 内牙)
- 8、接线端头:6.3插片

9、常闭型

此电磁阀适用于纯水机、净水机、饮水机、直饮机等水家电上，使用范围广，性能稳定性好，产品使用寿命长等优点。坚持客户第一的原则为广大客户提供优质的服务。欢迎你的惠顾！

纯水机各部位名称及作用介绍

- 1、进水球阀，纯水机总进水阀门，打开进水球阀，自来水进入纯水机，安装位置位于进水三通侧口，便于检修时关掉水源。
- 2、pp棉过滤器，孔径5微米，沉积式前过滤，除去尘土，铁锈，砂砾等大于5微米的物质。
- 3、低压开关，当水压达到1.5kg/cm²时，接通电源，使机器正常运行；当断水，或水压达不到1.5kg/cm²时，切断电源，机器发出蜂鸣报警。
- 4、高压泵，给自来水加压达5--8 kg/cm²，以满足ro膜制水的压力及流量需求。
- 5、颗粒活性炭过滤器，预过滤，除去氯臭味、甲烷、农药、化肥及其它物质。
- 6、第三级pp棉过滤器，孔径1微米预过滤，除去由于活性炭脱落产生细小颗粒物质。
- 7、进水电磁阀，当电源接通时，自来水经过进水电磁阀，使纯水机正常制水；当机器停止后切断水源，阻止水过去，通过浓缩水路排走。
- 8、ro膜，又叫逆浸透膜，它是依靠机器对原水所施加压力，使原水中水分透过ro膜，而把原水中的细微杂质，过多的无机盐、有机物、重金属离子、细菌、病毒、农药、三氯甲烷废物等其它有害物质统统截留下来，并通过连续排放的浓水将这些水中有害异物及盐分排出，进而得到十分洁净的饮用水。它的孔径只有0.0001微米，它对水中粒径最小的无机盐离子的去除率在90—96%以上，对细菌、病毒等有害异物的去除率在99.99%以上（理论上可以说成是100%）。
- 9、逆止阀，工程上也叫单向阀，纯水水满，压力达到3kg/cm²后，防止高压纯水倒流与废水一起排走。
- 10、高压开关，自动控制纯水机工作，当纯净水的水压达到3kg/cm²时，切断电源，使纯水机停机；纯净水排出系统（比如打开龙头放水），水压减小，减小到1.5kg/cm²时，自动接通电源，使机器进入正常制水状态。
- 11、压力储水桶，储存纯水，以供备用，气压0.4—0.8kg/cm²。
- 12、气嘴，给压力储水桶补气或放气。
- 13、压力桶上球阀，压力储水桶的进水或出水阀门。
- 14、后置抑菌活性炭，除去异味使水质甘醇甜美，避免压力储水桶内纯水二次污染。
- 15、鹅颈龙头，取用纯净水的开关。
- 16、废水比例器，使浓缩水排走，经小孔限流憋压，保证ro膜的工作压力。浓缩水与纯水比例1：3—1：5。它的作用就是控制流量、保证恒定的系统压力。

17、冲洗电磁阀，由机器（电脑板）自动控制，纯水机累计工作7.5小时，电源接通一次，对ro膜进行高压大流量冲洗，冲洗时间1分40秒。

18、液晶显示电脑板，重新分配电路工作电压。

(1)、开机电源指示，5秒钟后机器工作并自动冲洗1分40秒，显示“f”。

(2)、随后进入造水状态，显示“c”，数码循环跳动。

(3)、造水满后，显示“8”，泵延时20秒后停机。（用水后，再进入造水状态，循环）

(4)、缺水或水压不够时自动报警，显示“ ”，并伴有“笛--笛--”连续报警声。

(5)、机器累计造水总时数达7.5小时后进入自动冲洗状态，冲洗1分40秒（循环）

(6)、如机器长时间工作不停机，机器报警并自动停机，显示“7”，并“笛--笛--”长鸣报警。

(7)、按强冲洗按钮显示“s”，自动冲洗1分30秒后直接进入造水或待机状态。

(8)、电脑板插头共12条线：

a、黄线二条接低压开关；

b、兰线二条接高压开关；

c、黑线二条接进水电磁阀；

d、红线二条接冲洗电磁阀；

e、绿线二条接高压泵，

f、白线二条接电源；

余姚市城区二高冲件模具厂成立于2000年，是电磁阀、五金冲压件、塑料制品、净水机电磁阀等产品的专业生产加工个体经营企业。公司坐落于余姚市汽车西站对面的阳明街道二高村，紧靠中国轻工模具城和中国塑料城，东接杭州湾跨海大桥，南有沪杭甬高速公路连接线及城市主干道贯穿其间，北有杭甬高铁在建，地理位置和交通条件十分优越。公司厂房面积2000平方米，拥有金属切割、冲压、剪切、抛光，塑料注塑加工等各种专业设备，电磁阀等产品月产量30万套，是专业化的净水机电磁阀等产品的加工制造厂家。余姚市城区二高冲件模具厂的经营理念就是：生产高质量的产品，高性价比的产品。欢迎各界朋友莅临余姚市城区二高冲件模具厂参观、指导和业务洽谈。