

# 台阶石模具 挡车石模具——建中生产程序

产品名称	台阶石模具 挡车石模具——建中生产程序
公司名称	保定市建丰模具制造有限公司
价格	66.00/个
规格参数	品牌:建中模具 产品:全新 产地:河北保定
公司地址	河北省保定市北市区七一路米家堤
联系电话	0312-5038585 15633280666

## 产品详情

台阶石模具 挡车石模具——建中生产程序 是用来成型出产连接形状的塑料产物的一类模具，又名挤出成型机头，广泛用于管材、棒材、单丝、板材、薄模、电线电缆包覆层、异形材等加工。与其对应的出产设备是塑料挤出机，其原理是固态塑料在加热和挤出机的螺杆旋转加压条件下熔融、塑化，经过特定形状的口模而制成截面与口模形状一样的连接塑料制品。其制作资料首要有碳素布局钢、合金工具钢等，有些挤出模具在需求耐磨的部件上还会镶嵌金刚石等耐磨材料。挤出加工工艺一般只适用于热塑性塑料种类制品的出产，其布局上与注塑模具和压塑模具具有显著的差异。原理是使用抽真空成型办法或紧缩空气成型办法使固定在凹模或者凸模上的塑料板、片，在加热软化的情况下变形而贴在模具的型腔上得到所需成型产物，首要用于一些日用百货、实物、玩具类包装制品出产方面。吹塑模具因成型时压力较低，所以模具资料多选用铸铝或非金属资料制作，针对于这种不同生产工艺来说的台阶，相对于往年来说，这种台阶石模具的市场销量也在逐渐的增加。