

# 东莞自动喷砂机去毛刺 五金 铝材 辛合金 齿轮 自动喷砂机厂家

产品名称	东莞自动喷砂机去毛刺 五金 铝材 辛合金 齿轮 自动喷砂机厂家
公司名称	东莞市炜超喷砂设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	长安镇得富西路北七巷13号
联系电话	13924376927

## 产品详情

输送式自动喷砂机有4喷头型，6喷头型，8喷头型，10喷头型，12喷头型，16喷头型等，主要按产品尺寸，形状，东莞自动喷砂机去毛刺 五金 铝材 辛合金 齿轮 自动喷砂机厂家来选择或订做规格，欢迎来电咨询，强烈建议来我厂看到样机后再详细洽谈。结构形式多样，输送带常采用三角皮带材质，机架用2.5-6mm冷轧钢板无缝焊接，喷塑烤漆而成，美观坚固。自动喷砂机工作原理：自动喷砂机采用吸入式喷砂，即利用压缩空气在喷头内高速流动形成负压产生引射作用，将旋风分离器贮存箱内的磨料通过砂管吸入喷头内，然后随压缩空气流由喷嘴高速射到工件表面，达到喷砂加工的目的。在工作状态时东莞自动喷砂机去毛刺 五金 铝材 辛合金 齿轮 自动喷砂机厂家，压缩空气和砂料边混合边喷射，使压缩空气得到充分利用，空气的流量和砂料的流量便于调节，能得到理想的混合比，能源和砂料消耗少，清理效率高。整机外形尺寸：2800mm×1050mm×2800mm（长\*宽\*高）

主机外形尺寸：2400mm×950mm×1900mm（长\*宽\*高）

喷砂区尺寸：1200mm×400mm×350mm（长\*宽\*高） 进料口尺寸：400mm×270mm（宽\*高）

自动喷砂机加工方式：自动喷砂机在喷砂过程中，产品可直接放置或装在夹具上放入输送带上，匀速通过喷砂室，喷头在电机驱动下随机构作往复摆动喷砂，保证被加工工件表面均匀一致，加工完毕，工件通过吹净室由风头吹净表面余砂后从输送线另一端输出。

1.根据所需加工的工件宽度，确定使用喷枪数量，以满足不同规格工件的喷砂工作需要。

2.打开电源开关，照明灯亮，开启抽风除尘系统电机；加入合格砂料。

3.将工件装夹在夹具上并顺次放在输送带上。

4.工件随输送带匀速通过喷砂室，喷头在电机驱动下，往复摆动喷砂加工。

5.已加工的工件经过吹东东莞自动喷砂机去毛刺 五金 铝材 辛合金 齿轮

自动喷砂机厂家净室，风头吹落工件表面的残砂，由工人将喷砂好的工件取下。

6.本机要操作工2人。（一放一取）喷砂机适应范围：整机适用于平板类工件，高度在200mm以下的工件，如：平板类、盘类、四方体、型材及其他异形工件的喷砂加工，例如：平面不锈钢板材、节能钢板、玻璃钢板、石材、不粘锅、烤盘、多士炉、电脑机箱、功能DVD面板，笔记本电脑主机板、电熨斗底板、装饰件、标牌徽章、通讯器材、铝板材、型材及其他异形件等。喷砂机的作用与功能：

1、表面加工：金属氧化层，碳化物黑皮，金属或非金属表面污锈清除，如重力压铸模，橡胶模之氧化物或离形剂之去除，陶瓷表面黑点，铀色去除，彩绘重生。2、美化加工：各种贵重金属，黄金、K金饰品、宝石制品之消光或雾面处理，水晶，玻璃，波纹，压克力等非金属之雾面加工以及能使加工物表面成金属光泽。模具表面之喷砂，模具咬花后雾面处理，线切割模，玻璃模，轮胎模，导电橡胶模，鞋

模，电木模，电镀模，按键模，塑料制品模。4、前处理加工：

铁氟龙，PU，橡胶，塑料被覆，橡胶滚桶，电镀，金属喷毛边加工：

电木，塑料，锌，铝压铸品，电子零件，磁芯等之毛边去除。6、应力消除加工：

精密工业之零件，除锈，除漆消光，整修等之应力消除加工处理。7、电子零件加工：

硅芯片之雾面及蚀刻，晶圆背面杂质去除，电子零件封装之刻加工：

玉石，水晶，玛瑙，半宝石，印章，雅石，古董，大理石墓碑，陶瓷，木材，竹片等之蚀刻美工。

9、大工作物之加工：

大型工件如油槽，化学槽，船壳，铜构，铁皮屋，货柜，汽车工业等之除锈，除漆，维修及大片

10、瓷砖和玻璃加工：适用于各种瓷砖背景墙和工艺玻璃表面之喷砂。滚筒式自动喷砂机特点：

1、环保型设计，机器密封性好，工作时无粉尘，无需单独的喷砂房；

2、机器既可自动喷砂，也可手动操作，一机多用；3、机器滚筒大小，喷头数量可根据用户产品效率要求设计制作，在无要求的情况下，一般配置2套喷头，1套吹净头。

4、喷头采用气动调节，可根据用户产品要求自由摆动；

5、每支喷头均可单独控制，用户可根据产品数量选择单头或多头工作；

6、滚筒360度自动旋转，适合工件各个面喷砂，滚筒转速可变频控制，喷出产品效果好；

7、主要部件，采用优质进口件，易损件少，使用寿命长。

8、可根据用户产品材质，加装喷静电水装置，提高产品喷砂表面的均匀度。适用磨料：

玻璃珠（砂）、金刚砂、陶瓷砂、尼龙珠、塑胶砂、核桃砂、铁砂、钢砂等 本机优点：1-喷砂与传统的人工处理相比、不但成本低、且质量高、不会造成环境污染、不会对操作人员的健康造成损害，而且还能实现许多上述工艺方法无法达到的效果。2-配有360度自动旋转的滚篮，2把喷头自动喷砂，正面开门，门上预留手孔圈并配有手套，可根据需要选择自动或手动喷砂，更加人性化。设有自动下料口，喷砂完工后，只需要在下料口下放置盛放工件之物，打开滚篮上的小门，工件就会从下料口滑出，安全高效3-八角玲珑滚篮由驱动电机带动旋转，增加变频调节，承重可达20-35kg，经久耐用。

4-喷砂时间可按需设定，定时自动喷砂，点动定位功能；

可按客户要求定做；喷砂效率高，喷砂操作可手动也可自动。