

静电粉末喷涂 创伟|产品众多 双凤开发区喷涂

产品名称	静电粉末喷涂 创伟 产品众多 双凤开发区喷涂
公司名称	合肥创伟力和金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥荣事达第六工业园内
联系电话	13856910109 13856910109

产品详情

关键的设备是旋风分离筒。该装置是一具有内部渐开线形的旋风结构，气流进入该装置便会改变方向而形成涡流状，受离心力和重力的共同作用使其中的粉末在旋转中得到分离。从分离段出来的粉末、气体混合物便进入过滤段、过滤段由过滤室、废粉集粉箱和清洁气系统组成。其作用分别是：过滤室由一组滤芯及其附件组成，主要作用是过滤前面过来的混合气。滤芯由具有高强度、多微孔的特殊材料制作而成。该微孔能够使气体通过，但粉末却不能通过，但随着时间的延长，喷涂加工哪家好，会有很多微细的粉末粘在滤芯表面，阻塞滤芯的微孔，一方面失去了过滤作用，双凤开发区喷涂，另一方面使得系统内气流不畅，增大抽风风机的阻力，易导致风机超负荷而损坏。

护栏的喷塑流程

护栏喷塑设备由预热炉、喷粉室及回收装置、固化炉、悬挂输送装置和自动控制系统组成。预热炉用以烘干护栏板的残余水分，钣金喷涂，并使工件达到一定温度，增加上粉量和涂层厚度。

喷粉室每侧设数支自动喷，在粉房一侧设有大旋风粉末回收装置。

固化炉长度根据生产效率确定，假设护栏长度达4.32m长，固化炉采用单行直通式为好。在固化炉的出入口设有风幕装置以阻止炉内热风外溢。不管采用何种能源，以热风循环供热均匀些。

悬挂输送装置包括轨道、悬链、驱动、张紧及挂具等，组成输送系统，保证护栏板挂卸方便，并以一定速度进行预热、喷粉、固化和冷却。喷塑悬挂输送的速度要比浸塑慢得多，这是由于固化时间要比塑化时间长的缘故。

一套清洁气系统，它是一种可以自由调节的脉冲气流系统。如调节它的脉冲周期为5s，则每5s它便会发出一股气流从滤芯的里面吹向滤芯，使粘附在滤芯外面的粉末落下，进入集粉箱，便于收集。与此同时，可以根据生产实际情况来调节脉冲的周期和气流强度，静电粉末喷涂，以达到较佳回收效果。在此，滤芯及脉冲气较为关键。如滤芯不好，则易导致过滤不干净，使排出的微粉进入大气，给周围环境造成影响，严重时会造成局部粉尘浓度过高，引起。排出段由风机、风道和滤网组成。风机用来排风，也是整个系统气流流动的动力；风道决定风向；滤网是一道防护，使进入大气的气流尽可能干净。

静电粉末喷涂-创伟|产品众多-双凤开发区喷涂由合肥创伟力和金属制品有限公司提供。合肥创伟力和金属制品有限公司为客户提供“各类钣金件喷塑,汽车配件喷塑,家电配件喷塑”等业务，公司拥有“创伟”等品牌，专注于其它等行业。，在合肥荣事达第六工业园内的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：沈先生。