

易熔锡铋金属定制68度70度82度92度100度焊锡料 低熔点合金锭批发

产品名称	易熔锡铋金属定制68度70度82度92度100度焊锡料 低熔点合金锭批发
公司名称	东莞市华钛金属材料科技有限公司
价格	1.30/g
规格参数	品牌:华钛 品名:锡铋合金 产地:东莞
公司地址	广东省东莞市长安镇创盛路18号3号楼101室
联系电话	15814355395

产品详情

锡铋合金属于环保型合金.在常温下,呈固态、银白色,熔点低为47-280度,固液体积收缩率为0.051%,具有较强的渗透性。低熔点锡铋合金的特点:低熔点锡铋合金冲压模具的特点是:凸.凹模可以通过铸模同时形成,铸模后凸.凹模之间有间隙均匀,使用时不需要调整;可在压模机上直接铸模,铸后即可使用,铸模合金材料可以反复熔铸,或改制其它模具,低熔点锡铋合金冲压模具具有以下优点.1.制模工艺简单:低熔点锡铋合金模具采用铸模成形,省去大量机械加工工作量,特别是对大型覆盖件的形状复杂模具,均不需要大型专用设备,如数控仿形铣床等,与钢模相比,制模工艺简单,降低模具制作难度,一般工厂都可制造2.制模周期短:由于铸模工艺较机加工工艺节省了大量工时,与同类钢模相比,制造周期可缩短80%左右。3.制模成本低:低熔点锡铋合金,在模具中占有相当比例,可节省大量钢材,同时合金材料可以长其反复使用,损耗很小,模具失效后,合金材料仍可继续使用。与钢模相比,模具制造成本可降低60%-80%,耗用钢材可减少70%-80%;4.有利于提高品质:低熔点锡铋合金材料强度较低,因此在冲压过程中不易出现拉伤,划痕等缺陷,有利于提高冲压零件的表面质量。由于合金模具的型腔间隙均,加工零件的几何形状和尺寸精度空易何证。低熔点模具还可以对制件强度的材料来说,好处更多。表面不受到损坏。低熔点锡铋合金模具可用于拉深成形模和压形模,压弯模,翻边模,也可用于镶钢的落料模和切边模.低熔点合金,是指熔点低于232 (Sn的熔点)的易熔合金;通常由Bi、Sn、Pb、cd等低熔点金属元素组成。低熔点合金常被广泛地用做焊料,以及电器、蒸汽、消防、火灾报警等装置中的保险丝、熔断器等热敏组件,是一类颇具发展潜力的低熔点合金新型材料。低熔点合金具体应用领域:1)用在医疗上,主要用来做特定形状的防辐射专用挡块。2)可以方便用作铸造制模,生产特殊产品用模具、铸造特殊用产品。3)用于电子电气自动控制,作热敏元件、保险材料、火灾报警装置等。4)在折弯金属管时,作为填充物。5)做金相试样时,作为嵌镶剂。易熔合金【低熔点合金】熔点只有47~160,加热熔化后具有良好的流动性,所以该类低熔点金属也被广泛用来采用铸造的方法制模,易熔合金用在制模中,制模周期短,机加工工时少,优越性明显。此外低熔点金属还被广泛应用在医学上制作放射治疗用的挡块,用易熔合金制作的挡块在放射治疗时能有效地遮挡人体正常组织,低熔点合金制作挡块的方法有效提高了放射治疗的精确度与安全度。物理特性:1)熔点有70、90、95、103、115、120、138、145、180、等多种选择;低熔点合金采用水浴法或者油浴法即可熔化。2)强度室温下为30MPa,延伸率3%,硬度为25HBS。3)为灰白色有光泽金属,以铋元素为基的一类易熔合金。

产品均符合GA863-2010/GB15931-1995国家执行标准

产品型号	熔点	温差范围	融化时间	用途
HT70	70	±1	60秒内	防火阀、防火卷帘、防火门、热敏元件的焊接和制作等。
HT280	280	±5	60秒内	
HT12	12	±1	60秒内	CPU替代水银热敏元件、医学仪器水银替代领域产品。
HT16	16	±1	60秒内	
HT30	30	±1	60秒内	1、适用于隐蔽型洒水喷头不同饰护盖边体焊接于控温。2、适用于不同熔点温控要求的热敏元件、适用于报警器、车用空调暖风保护装置热敏元件的焊接。4、燃具安全保险装置的控温元件的控温封口。7、控温易熔合金元件实现控温自动启闭。
HT47	47	±1	60秒内	
HT57	57	±1	60秒内	
HT62	62	±1	60秒内	
HT70	70	±1	60秒内	
HT72	72	±1	60秒内	
HT75	75	±1	60秒内	
HT82	82	±1	60秒内	
HT87	87	±1	60秒内	
HT92	92	±1	60秒内	
HT100	100	±2	60秒内	特殊环境如厨房、烘烤间、制药厂、防火阀熔断器热敏元件的焊接和
HT125	125	±2	60秒内	
HT138	138	±2	60秒内	
HT182	182	±2	60秒内	
HT227	227	±2	60秒内	
HT260	260	±2	60秒内	
HT112	112	±2	60秒内	
HT120	120	±2	60秒内	
HT145	145	±2	60秒内	
HT150	150	±2	60秒内	
HT177	177	±2	60秒内	
HT185	185	±2	60秒内	
HT200	200	±2	60秒内	