

天津PVC给水管 天津PVC给水管店铺 恒通装饰

产品名称	天津PVC给水管 天津PVC给水管店铺 恒通装饰
公司名称	天津市恒一通装饰建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津河西珠江装饰城旗舰店C座59号
联系电话	13920440765 13920440765

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津市恒一通装饰建材有限公司

如何对PE管水压试验消毒

如何对PE管水压试验消毒

- 1、PE管道水压试验后，竣工验收前应冲洗消毒。
- 2、冲洗时应避开用水高峰，以流速不小于1.0m/s的冲洗水连续冲洗，直至出水口处浊度、色度与入水口处冲洗水浊度、色度相同为止。
- 3、冲洗时应保证PE管路畅通安全。
- 4、管道应采用含量不低于20mg/L氯离子浓度的清洁水浸泡24h，再次冲洗，直至水质管理部门取样化验合格为止。

在对PE管水压进行试验消毒的时候，冲洗操作是难免的，在使用的时候一定要做到将管材冲洗干净，不能存在残留，天津PVC给水管店铺，冲洗干净了之后才能开始它的施工操

作。

PE管材质量测试标准有哪些?

PE管材质量测试标准

1. PE管材上，其表示是为PE63"80"100"，则具体含义是什么？此外，PE管材质量的测试标准，是哪一个？

PE管材上，如果其表示是为PE63"80"100"的话，那么，其的具体含义，是为管材密度，而不是指管材等级。而且，是数值越小，管材密度越低。此外，PE管材质量测试标准，其的参考和执行标准，是为GB/T 13663-2000这一个。

2. PE管材采用电熔焊接的话，那么，有哪些参数是为重要参数？

PE管材，其采用电熔焊接的话，那么，其是有一些重要参数的。而且，这也是我们大家必须要知道和清楚的。在其重要参数中，主要的，是为焊接电压和焊接电流这两个。在焊接电压上，是为39.5V，如有偏差，不能超过0.5V，在焊接电流上，则是规定不能超过100A。

ppr给水管的安装规范为了确保ppr给水管在日后使用中，不会因为水压造成的共振，所以所有水管必须使用管卡固定。ppr给水管进场后的验收工作，材料进场后，首先是验收，看看水管的规格和长度够不够，天津PVC给水管量尺定做，水管上有防伪标志的，可以打电话查查真伪。冷热水管间距不小于30mm，首先在开槽的时候，都要确定好两者之间的间距。金属管卡两点之间的距离不小于800mm。金属管卡的作用是能够起到固定水管的作用，我们在确定了金属管卡的位置后，然后用电锤打眼。ppr给水管的热熔温度要控制在260度，热熔后5-7秒要赶紧接管，停留的时间太长的话，两者可能接触不好了。同时需要注意的是，一定要平行插入，不要旋转。管口一定要拧牢固。不要出现松动情况，天津PVC给水管，另外，阀门的安装位置也应该平整，这样后期检修也方便。对pe给水管的地面载荷压力做了相应的要求，然而为了管材使用的正常，可以在外面加一个套管，来增大它的受力，以此来延长管材的使用寿命。而上面提到的环刚度实际上是指抗外部压力指标。

天津PVC给水管-天津PVC给水管店铺-恒通装饰(推荐商家)由天津市恒一通装饰建材有限公司提供。天津市恒一通装饰建材有限公司实力不俗，信誉可靠，在天津天津市的其它等行业积累了大批忠诚的客户。恒通装饰带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！

