

磁力快速换模系统 江苏换模 苏州格莱富机械科技有限公司

产品名称	磁力快速换模系统 江苏换模 苏州格莱富机械科技有限公司
公司名称	苏州格莱富机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市工业园区东富路32号
联系电话	15957496378 15957496378

产品详情

换模时间的定义，它是上一个机型一个合格品下线作业停止后开始计时，直至下一个机型产品个合格品制造出来为止的时间周期，这里应该包括模具切换时间及调整时间，电永磁快速换模系统，很多企业说自己的换模时间很快，了解后才知道说的更多的只是上下模具时间，而没有把调整时间算进去的，这样是不对的，因为调整时间同样是影响了产出，以上就是这次企业快速换模项目推进过程的分享。

一直想做到小批量生产，但是受制于换模时间比较长，永磁吸盘，所以生产牺牲库存来适应客户的需要，虽然改善后离汽车丰田的个位数换模还有一些差距，但是对比以前已经是几个数量级的进步了，磁力快速换模系统，就是要这样的结果。做到快速换模后，可以更柔性地适应客户多品种、小批量需求，其实之前一直把换模时间长作为建立库存的理由是不对的，通过改善发现，现在库存少了，江苏换模，对应客户却更轻松了，值得推广到各车间。

压铸机快速换模系统维护: (1) 对机器进行一次较的清理; (2) 清洁过滤器滤芯; (3) 查看大杠与导套空隙是不是正常, 大杠及导轨有无拉伤, 如果有拉伤时应及时用油石修平; (4) 全部查看和上紧液压缸和液压管路衔接紧固件; (5) 查看电气箱、操作箱等密封情况, 整理其内附着尘物, 上紧各元件及电线衔接件; (6) 查看或替换有损伤的电线和元件; (7) 查看紧固机器定板大杠螺母的紧固螺钉; (8) 在初次发动机器或大修后初次发动满300 h, 应清洁替换滤芯, 将液压油从头过滤(过滤程度按机器说明书规则), 而且对机器的油箱也应从头整理, 然后加注通过过滤的液压油; 今后每运转3 000~4 000 h, 查看液压油质量合格后才干从头过滤参加, 否则应替换新的液压油(液); 液压油(液)污染度等级极限VAS, 对份额体系为NAS8级。

磁力快速换模系统-江苏换模-苏州格莱富机械科技有限公司由苏州格莱富机械科技有限公司提供。苏州格莱富机械科技有限公司在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了诸多的热忱和热情，苏州格莱富一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李微微。