

JF760-850吸塑机负压三工位多工位高速热成型一体机

产品名称	JF760-850吸塑机负压三工位多工位高速热成型一体机
公司名称	汕头市聚能科技有限公司
价格	560000.00/台
规格参数	品牌:YJX-JN 型号:JF760-850 产地:广东汕头
公司地址	金平区鮑莲街道莲风福路8号之六
联系电话	075488201835 13531220031

产品详情

JF760-850全自动负压三工位高速热成型机吸塑机

热成型工位 冲剪工位 抓取堆叠工位

一、功能特点 Function Features :

- 1.机械、气动、电气一体化，各动作程序由PLC控制，触摸屏操作简单方便。
- 2.负压成型
- 3.下模成型方式，上模带拉伸方式。
- 4.伺服送片，长度无级调整。
- 5.上、下电热炉两段加热
- 6.电热炉控温系统采用全电脑智能自动补偿控制，具有微调精度高，温度均匀，升温快，稳定不受外部电压影响，能耗低（节能15%左右），炉板使用寿命长等优点。

7.成型、裁切单元开模、合模伺服电机控制，制品自动计数输出。

8.制品机械手取料方式

9.具有产品资料及参数档案记忆功能

10.送片链轨宽度可同步自动或分立电动调整

二、技术参数Technical Parameters：

序号	描述 Descriptions	参数 Parameters
1	适应物料 Suitable material	APET, PP, PS, BOPS, PVC, PLA
2	适用片材宽度 Sheet width	450 ~ 800 mm
3	适用片材厚度 Sheet thickness	0.2 ~ 1.2 mm
4	片材卷径 Sheet roller diameter	800 mm
5	成型面积 Forming area	760 × 850 mm
6	裁切面积 Cutting area	
7	成型模具宽度 Forming mould width	450 ~ 760 mm
8	成型深度/高度 Forming depth/high	120 mm
9	成型模具开合行程Forming mould stroke	Up上模500mm，Down下模300mm
10	裁切模具开合行程Cutting mould stroke	Up上模250mm，Down下模150mm
11	工作效率 Production speed	20模次/分钟 20 Cycle/Min
12	使用电源(三相四线制) Power supply	380V/50Hz(Three phase four wire)
13	电热炉加热功率 Heating power	115 Kw
14	整机功率 Total power	145 Kw
15	运行平均功率 Average running power	50 Kw
16	制品定型冷却方式Product cooling method	水冷 Water cooling
17	真空泵 Vacuum pump	UniverstarXD160
18	外配气源供气量 Air consumption	2 m ³ /min
19	外配气源气压 Air pressure	0.6 MPa
20	整机外形尺寸长宽高Dimension(L × W × H)	1415 × 230 × 240 cm
21	整机重量(吨) Machine total weight	11 Ton