

ODB48芯光纤分纤箱 光缆楼道箱特点

产品名称	ODB48芯光纤分纤箱 光缆楼道箱特点
公司名称	宁波普纬达通信设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	普纬达:5 ~ 40 PWD01:-40 ~ +60 慈溪市:70kPa ~ 106kPa
公司地址	慈溪市观海卫镇方家村后方桥东岸4号（注册地址）
联系电话	15968986688 15968986688

产品详情

ODB48芯光纤分纤箱

光缆楼道箱特点光纤通信中形成标准的两种FEC方案分别采用BCH-3码和RS-8码。ODB48芯光纤分纤箱光缆楼道箱特点FEC编码获得的增益可以改善光纤链路性能、提高抗干扰能力、降低误比特率；另外还可以增大中继传输距离，ODB48芯光纤分纤箱 光缆楼道箱特点实现长或超长距离传输。光纤的有效面积越大直接提高了光线中SBS等的非线性效应阈值，阈值的提高使光纤通信系统的传输能力增强，ODB48芯光纤分纤箱 光缆楼道箱特点承载功率提高，通道数增多，使误码率降低，容量更大，成本更低。偏振模色散原因多为随机的各种因素造成，偏振模色散是一随机变量，ODB48芯光纤分纤箱 光缆楼道箱特点因此需要动态的补偿方式。一般有光域补偿和电域补偿两类。ODB48芯光纤分纤箱 光缆楼道箱特点波分复用技术(WDM)在高速光通信系统中已得到普遍应用，PMD补偿是WDM系统中必不可少的一项。但其具有信道单一、成本高等缺点，差信道补偿法可以弥补这些缺点，其实质是对PMD影响大的信道进行补偿，对于信道数目较多的情况，可以适当增加检测器，多个检测器可以使得PMD的补偿速度增大。前向纠错编码技术（FEC）是一种自动纠正传输误码的技术，故为“前向”，在传输码列里增加一项冗余纠错码，以此来降低误码率的方法。

二、特点

集光缆固定、光纤盘储和熔接、配线插头互连等功能于一体。

采用门锁锁闭配线箱门，保证配线箱开关箱门的安全。

光缆压紧、加强芯和纺纶纤维固定等附件可以保证光缆和配线箱之间很好连接，提高光缆的抗拉能力。

卡装式适配器安装板方便适配器安装板与隔板之间的安装。

三、主要技术指标

环境温度：-40 ~ +80

相对湿度：< 85% (30 时)

大气压力：70 ~ 106KPa

工作波长：850 μm , 1310 μm , 1550um μm (根据使用光纤而定)

连接器插入损耗： 0.3dB (连接损耗： 0.5dB)

连接器回波损耗： 45dB (PC) , 50dB (UPC) , 60dB (APC)

连接插拔寿命：500次

机箱与接地装置之间绝缘电阻： 1000M / 500V (DC)

机箱与接地之间耐压：3000V (DC) / 1min (不击穿，无飞弧)。

四、规格与容量

箱体尺寸：300mm (L) × 350mm (W) × 100mm (H)

配线容量：12芯光纤

5.1固定主光缆

将主光缆穿入配线箱有熔接盘一边的光缆过孔，把主光缆开剥大约0.8m长（长度可根据实际需要），用压板将主光缆轻微固定，将多余涤纶纤维和加强芯剪去，用压紧柱将光缆中的涤纶纤维、加强芯固定。

注：保证配线箱固定时外部有足够长的光缆。

5.2剥纤

将尾纤外皮剥开，剪去多余的涤纶纤维；将主光缆的紧套光纤按顺（或反）时针盘绕到走线环上，等待主光缆和尾纤中紧套光纤的熔接。

注：熔纤盘旁边的光纤/光缆可用绑扎线等轻扎。

5.3光纤熔接及盘绕

将光纤熔接热缩管穿到主光缆的紧套光纤上，将主光缆紧套光纤和尾纤中紧套光纤分别用剥纤钳剥出光纤，清洁光纤后用光纤切割刀将光纤端面切平，将两根已经剥好的光纤分别放到熔接机的两边进行熔接，待光纤熔接好后，将光纤熔接热缩管套到光纤熔接区，并将熔接区放到熔接机的加热区热缩熔接套管，待熔接套管与两端的紧套光纤连接好，将熔接好的熔接点放到熔接盘中熔接点固定卡子上，多余光纤盘绕到熔接盒体内，尾纤和主缆紧套光纤自然顺出熔接盒。

其它光纤的熔接同上。

5.4 光纤固定

在熔接盒出口处上端将12根跳线轻扎固定，熔接盒两边光纤用尼龙扎带轻扎在一起。

5.5 配线插头连接

将配线光缆组件从不带熔接盘的配线箱副箱一边引入孔穿过，将配线光缆固定在配线光缆固定座处，将配线光缆组件上的插头与隔板上相应适配器接口连接，使相应光路连通。其它插头的连接方法同上。

5.6 墙壁打孔

光纤配线箱全部连接好后，选择好配线箱的壁挂位置，按配线箱壁挂位置在墙面上打孔，并插入提供的膨胀螺栓（取下平垫片、弹簧垫片和螺母）；

5.7 挂箱固定

将配线箱挂到膨胀螺栓上，在螺栓上放上平垫片、弹簧垫片，然后拧紧膨胀螺栓上的螺母，将配线箱固定在墙壁上。