

# 嘉兴鞋头定型机 广东腾宏机械科技公司 双冷双热鞋头定型机

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 嘉兴鞋头定型机 广东腾宏机械科技公司<br>双冷双热鞋头定型机 |
| 公司名称 | 广东腾宏机械科技有限公司                    |
| 价格   | 面议                              |
| 规格参数 |                                 |
| 公司地址 | 东莞市厚街镇陈屋村伟树路3号                  |
| 联系电话 | 13926855520                     |

## 产品详情

一种鞋头定型机，四冷四热鞋头定型机，是在定型机机台上装设有一鞋头模座及一将鞋面拉撑开定型于鞋头模座的挤压座所构成；该鞋头模座由一支撑座及一鞋头模所组成，该鞋头模座通过支撑座来装设于机台上，并使该支撑座上端所装设的鞋头模恰同高位于机台上所安装挤压座的缓冲座内，在该挤压座下、且位于机台内设有以带动成型座上、下移动的上、下油压缸，该上、下油缸的作动杆各接一连接片，并与位于该两连接片两侧的一对导杆连接，该对导杆的上端头跨设成型座，该成型座上装设有成型模及定位头，其特征在于该成型座的后端设有以带动成型模朝外横向退模的油压缸，其作动杆与成型模连接，并在成型座上设有与成型模两侧边相配合的可供成型模朝外横向移动的导轨。

新型定型机，包括超喂轮、烘房、摆布机和底座，超喂轮位于底座左面，超喂轮、烘房和摆布机之间搭配有撑布架，撑布架上设置有传动带，烘房上面设置有热风机和排风机，烘房内部设有水箱，烘房右下方设置有防爆电加热器，防爆电加热器设置有加热管，以带动导杆E上方端头所跨设的成型座F往上移动，开始脱离成型于鞋头模C上的鞋面B，嘉兴鞋头定型机，直到整个成型座F全部脱离回到原来位置完成整个退模工作，扫刀鞋头定型机，再由鞋头模G上取下成型的鞋面B，而完成整个鞋头拉撑开的定型作业。一种新型定型机，包括超喂轮、烘房、摆布机和底座，所述超喂轮位于底座左面，所述超喂轮、烘房和摆布机之间搭配有撑布架，所述撑布架上设置有传动带，所述烘房上面设置有热风机和排风机，双冷双热鞋头定型机，该鞋头定型机A实际于拉撑开的定型作业时，是使裁剪预定形状的鞋面B设置于机台的支撑座上所设置鞋模榫头C上，再藉以起动机台上的下油缸D使作动杆所设的连接片整个朝下移动，新型的目的在于提供一种组装手续简单且防护及保温效果佳的鞋后踵定型机的可防护及保温式加热压模装置。嘉兴鞋头定型机-广东腾宏机械科技公司-双冷双热鞋头定型机由广东腾宏机械科技有限公司提供。广东腾宏机械科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！