

三明治数控金属粉末冷压机-澳钛自动化非标设备专家

产品名称	三明治数控金属粉末冷压机-澳钛自动化非标设备专家
公司名称	厦门日锋锯业有限公司
价格	10.00/套
规格参数	型号:YYL20S 规格:大规格 适用范围:金刚石工具刀头的冷压成形
公司地址	厦门市湖里区禾山镇高林村黄厝社
联系电话	86 0592 5218290 13365048481

产品详情

型号	YYL20S	规格	大规格
适用范围	金刚石工具刀头的冷压成形		

全自动复合层粉末冷压机

315tfh-b是我公司最新开发的全自动多功能高精密数控金刚石粉末冷压机，其结构紧凑，外观精美，具有自动化程度高、控制精度高、生产效率高、运行稳定等显著特点。是金刚石烧结片和金刚石刀头大批量生产过程中，减少劳动力，降低劳动强度，大幅度提高生产效率的理想设备。其主要性能特点介绍如下。

一、适合加工的产品范围和效率

1、压制金刚石烧结片：315tfh-b的额定压力是315吨，根据常规金刚石粉末的压制密度要求，本设备可以冷压单层和多层（三明治）80mm到400mm的金刚石烧结锯片。冷压80到120范围的锯片，每小时产能为480片，按8小时每班计算，每班可生产3800片。125到150的锯片，每小时产能为240片，班产量为1900片。150以上到400的锯片，每小时120片，班产量960片。

2、压制金刚石刀头：可以压制单层粉和多层粉（三明治）的刀头。压制金刚石刀头每次至少可以压制20个，每小时能压制2400个，每班（8小时）可以压制19200个刀头。

二、控制和操作

本设备完全智能控制，动作精准快捷。采用12寸触摸屏作为人机对话设备，对于压制过程的所有参数，如装料深度、压制厚度、装料顺序、粉料层数、模具位置等全部通过触摸屏设置，由电脑进行高精度（0

.01mm)控制，操作十分简单明了。普通工人经过一天的培训就可以掌握使用了。

三、 模具的更换

本设备在进行结构设计时，充分考虑了模具的更换问题，经过优化设计的本冷压机，模具的更换十分简单，上、下凸模和中间的凹模，总共用了24个螺杆，而且留足了安装操作空间，更重要的是上、下凸模和中间的凹模的安装采用的是先合模再固定的方式，所以，更换一套模具是件十分容易的事情。

四、 设备运行的可靠性

整机在制造过程中，所有运行机构全部采用cnc加工和电脑优化

结构设计，95%以上的液压元件和电气材料均采用进口世界顶级元器件，确切保证了机器运行的稳定性和可靠性。

yy120s全自动称重冷压机是针对粉末冶金称重、成形而设计的。本设备主要用于制造金刚石粉末合金块需要高精度称重（重量偏差小于合金块自重的0.5%）高精度成形（长、宽、高尺寸偏差小于 $\pm 0.05\text{mm}$ ）场合。该设备具有如下特点：1、金刚石工具制造过程中的自动称重冷压成形，2、金属粉末合金块需要两种以上交叉多层复合自动称重成型，3、激光焊接时需要的过渡焊接层，4、其他能够粉末冷压成型的自动称重用途。

澳钛（厦门）自动化机器有限公司是一家自主研发、设计、制造非标自动化机械及全自动生产线的企业，是经国家相关部门批准注册的高新技术企业；我们有着一支专业的高级技术人才队伍，对现代生产设备进行研究与改进，改变了传统的生产理念，大大的提高了生产效率与质量，为各行企业节约了生产成本，大大提高了企业的市场竞争力。我公司研制的自动化机械、高精度数控液压伺服系统及全自动生产线等设备在金刚石工具、人造石英石饰材、包装、造纸、印刷、纺织、汽车等行业里为用户取得了显著的经济效益，多项设备已经在国内申请了发明等专利，为中国制造业做出了巨大的贡献。

公司位于美丽的厦门市经济特区，我们本着“客户第一，诚信至上，科技不断创新，产品精益求精”的原则，与多家企业建立了长期的合作关系。

热诚欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务。