

花生酱酱体灌装机 六盘水酱体灌装机 华川免费咨询

产品名称	花生酱酱体灌装机 六盘水酱体灌装机 华川免费咨询
公司名称	广东华川包装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市萝岗区沿河路1号B首层车间之一、B区二层办公室
联系电话	18664501690 18664501690

产品详情

豆瓣酱灌装机——广东华川包装设备有限公司是一家从事灌装机、旋盖机、封口机及配套设备的研发、设计、生产、销售和售后服务的先进企业。

粒状浆状灌装机

本机用于医药、日化、食品、农药等特殊行业，是粒状浆状粘度液体充填设备。本机是一种半自动活塞式灌装机，可以对浆状颗粒状液体物料进行灌装。型号小型化，垂直结构，节省场地。使用方便。触点材料采用不锈钢材料制成，符合GMP要求。充填阀采用气动阀控制，充填精度更高。充填量和充填速度可以任意调节。

药粉灌装机

本机适用于化工、食品、农业、副产品等行业中粉状、小颗粒物料的定量灌装。例如：农药，兽药，番茄酱酱体灌装机，消毒剂，洗衣粉，粮食，种子，奶粉，调味品，味精，食盐，白糖，果酱酱体灌装机，添加剂等。微电脑控制，产品定量准确。可以调节参数，自动校正误差。强电分离，花生酱酱体灌装机，无干扰。性能可靠，适应性强。填充件采用全不锈钢制造，加工精度高，互换性好，分级合理。模块化设计，组合灵活。

对策措施

上面所述，灌装量不合格一般是由滴水或气泡引起的，其主要原因及处理方法如下：

1、灭菌器具不选用非金属材料，在灭菌时，泵杆与金属材质接触，泵杆上粘着金属材料，容易造成泵杆

磨损，出现气密性差，灌装过程中产生气泡。

对策：尽量选择专用的灭菌器具。

2、安装泵时，泵体与泵杆发生混合，泵的间隙不匹配，容易造成泵杆磨损，出现气密性差，灌装过程中产生气泡。

处理方法：泵体和泵杆标号不混装。

欢迎来电华川咨询更多信息哦！酱体灌装机

果酱灌装——广东华川包装设备有限公司是一家从事灌装机、旋盖机、封口机及配套设备的研发、设计、生产、销售和售后服务的先进企业。

运用，维护和安装

- 1、由于该灌装机属于自动灌装机，所以易拉瓶、瓶垫、瓶盖大小都要求统一。
- 2、开车前应先摇手柄转动机器，检查其转动是否异常，确知正常再开车。
- 3、调整机器时，工具要正确使用，禁止用过大的工具或用力过猛拆件，以免损坏机器或影响机器性能。
- 4、无论何时对机器进行调整后，都要将松过的螺钉紧固好，用摇手柄转动机器，检查其动作是否符合要求，方可开车。
- 5、机器必须保持清洁，不得有油污、药液或玻璃碎片等，以免机器损坏，六盘水酱体灌装机，因此必须：
 - (1)生产过程中，应及时将药液、玻璃渣清理干净。
 - (2)交班前，机器表面每部分应清洁一次，各作业部位应加一层清洁油。
 - (3)每星期应大擦洗一次，尤其要把平时使用不易清洗到的地方用压缩空气吹净。

欢迎来电华川咨询更多信息哦！酱体灌装机

辣椒酱灌装设备——广东华川包装设备有限公司是一家从事灌装机、旋盖机、封口机及配套设备的研发、设计、生产、销售和售后服务的先进企业。

对普通食用液料，如瓶装牛奶、瓶装酒、碳酸饮料等，可采用等压灌装法、真空灌装法等，但考虑到成本问题，等压灌装法能有效地降低CO₂的损耗，保持饮料的质量，并能防止灌装中过量发泡，保证灌装计量准确。因此推荐等压充填工艺。

灌装机按顺序完成瓶装：1、进液，2、进液回气；3、停止进料；4、排除余液等4个步骤。与此同时，生产线上的各种检测状态传感器全部接入 PLC，由 PLC 根据传感器的检测状态编制程序对整个系统进行控制。

填充阀组件由液体阀、注气管、气阀、定心罩、排气阀等组成

标准工作流

按压启动按钮，转轮和灌装机开始。再次按下传送带启动按钮，灌装机的输瓶输送带开始启动。瓶进入输送带后，通过转轮将瓶子等间距送到瓶托盘升降机构。在托盘检测到压力后，托盘活塞给托盘提升机构压力，托盘开始与瓶子一起抬起。当托盘上升的时间内，至大上升时间为6 S，如果注液口定心中罩检测到压力，托盘将停止上升，然后气阀打开，开始向瓶子充CO₂。至高充气时间为6 S。气体阀门检测到气体压力，停止充CO₂，液阀打开，开始灌装。充填时间为6 S。灌装完毕后，托盘开始下落，在下落过程中关闭液阀，回气管工作，打开排气除余液操作。下落后的瓶子再转到传递轮某一角度，同时瓶子托盘继续前进，进入下一个循环。

欢迎来电华川咨询更多信息哦！酱体灌装机

花生酱酱体灌装机-六盘水酱体灌装机-

华川免费咨询(查看)由广东华川包装设备有限公司提供。广东华川包装设备有限公司是广东广州,灌装机械的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在华川领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创华川更加美好的未来。