

创伟|种类齐全 附近金属表面喷塑加工厂 合肥市喷塑

产品名称	创伟 种类齐全 附近金属表面喷塑加工厂 合肥市喷塑
公司名称	合肥创伟力和金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥荣事达第六工业园内
联系电话	13856910109 13856910109

产品详情

一、喷涂涂层分层

- 1、喷涂中压缩空气带出的油和水溅在表面
- 2、选用间歇喷涂时，中间停得太久，涂层在磨光时会发生分层剥落
- 3、喷涂车间不干净，喷涂后有杂质或是灰尘吸附到工件表面，使层与层间有阻隔。

二、表面脱壳

- 1、压缩空气中有油和水
- 2、磨削时选用氧化铝砂轮，致使部分过热而胀大
- 3、工件富含油脂，喷塑加工价格，喷涂时油脂溢
- 4、车削与拉毛、拉毛与喷涂各道工序相隔时刻太久，附近金属表面喷塑加工厂，致使外表氧化
- 5、基体外表粗糙程度不行或有灰土等污物吸附，使涂层附着力下降
- 6、喷离工件太远，当金属微粒到达工件前塑性下降，未能充沛黏结
- 7、喷火花不会集，喷涂加工时火焰偏斜，致使金属微粒不能有力地黏附在东西外表
- 8、工件线速度和喷移动速度太慢，喷涂中的夹杂物漂浮于外表，减低了附着强度。

三、涂层表面不耐磨

- 1、金属丝进给速度太快，颗粒呈片状
- 2、磨削时有很多的砂轮屑嵌入涂层，擦伤外表
- 3、空气压力太低，喷涂间隔太远，致使强度下降
- 4、金属材料不合适，硬度不高、不耐磨
- 5、喷涂时喷离工件太远，金属颗粒提前冷却，喷到工件上后成为疏松涂层，涂层作业时，颗粒有些掉落，擦伤摩擦面

四、涂层易裂

- 1、喷涂加工间隔时间过短，促使涂层过热
- 2、喷好后的工件过度急冷而碎裂
- 3、压缩空气中有水汽和油雾，下降了涂层的强度
- 4、电喷时，电流过高;气喷时，使用了氧化焰，涂层过火氧化
- 5、喷涂时喷移动太慢，致使一次喷涂的涂层过厚，造成涂层过热
- 6、工件反转中间禁绝，喷涂火花偏斜在一面，使第二层涂层有厚有薄，缩短不均匀。

静电喷塑设备中粉末清理对滤芯寿命的影响

我们都知道滤芯作为喷房粉末回收系统中的一个重要部件，它本身质量的好坏会直接影响到静电喷塑流水线的回收效果，因此，滤芯在使用过程中，能否及时有效的清理滤布表面的积粉是影响滤芯过滤效率和产品寿命的关键所在，一般影响清理效果的因素有以下4种：

静电喷塑设备中粉末清理对滤芯寿命的影响

- 1、气压太小是震打不干净滤芯表面的积粉，在滤芯强度承受能力允许的情况下，震打气压越大越好。
- 2、通过压缩空气进入电磁阀的气体也会影响反吹效果，假如气体内含有水分油污时，油水就会渗透到滤材内部和塑粉粘结在一起，那时再大的气压也震打不了滤布表面的积粉，所以粉末喷房中的空气压缩机必须要配置相应的过滤器进行油水分离。
- 3、粉末回收滤芯本身的滤材质量也会影响清粉效果，相比国内滤材，喷塑加工，进口的滤材脱粉更容易。
- 4、滤芯的外观结构也能直接影响到清粉效果。相对传统圆筒式滤芯，锥形滤芯上大下小的形状在脉冲震打时塑粉更容易脱落。底漏式的滤芯使震打下来的粉末直接滑落到粉房底部，小直径浅折距的滤芯在脉

冲震打时气流更能使滤布向外膨胀，震落滤布表面的塑粉。

原理：

喷漆：一般是指液体喷涂，他的工艺有两种：液体烤漆和自干喷漆，自干就是喷完了在常温下可以自然固化，合肥市喷塑，成本较低，但效果跟烤漆没法比。

喷塑：是另外一种原料的表面处理，与前者的区别是：它的材料是pe或者pvc材料。它们的共同点是在喷之前都要把被喷物处理干净！

区别:

喷漆：颜色效果会好一些，漆膜厚度比较薄，适合一些精密的产品，成本要高一些；

喷塑：耐磨，耐腐蚀方面比较好，漆膜比较厚，适合机柜、设备类的比较粗的产品，成本较低，塑粉可以回收。

创伟|种类齐全(图)-附近金属表面喷塑加工厂-合肥市喷塑由合肥创伟力和金属制品有限公司提供。合肥创伟力和金属制品有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。合肥创伟力和——您可信赖的朋友，公司地址：合肥荣事达第六工业园内，联系人：沈先生。