

## 安徽WE777铸铁焊条厂商 生铁焊条 小蓝盒2磅装

产品名称	安徽WE777铸铁焊条厂商 生铁焊条 小蓝盒2磅装
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

### 产品详情

WEWELDING777维修用铸铁焊条运用1、AWS/SFA A5.15 标准，美国特种维修焊材。2、适合于各类铸铁（包括球铁，灰铁，高Cr的维修焊接），以及铸铁与钢的异种焊接。3、用于铸铁管道的低压带水焊接。4、合金金属焊芯设计，涂有有的焊剂，具有抗裂功能。5、焊缝沉积层可以进行机械加工。

铸铁件的焊接按照常规的工艺和焊接材料焊接就会产生裂纹，所以铸铁抗裂是重要的，一般通过两种方法来处理：

- 1.有条件的通过预热和焊后保温减少应力影响可以焊接，这个时候选用J506或者z308的焊条焊接，
- 2.如果没有条件做热焊和保温处理，并且铸铁设备非常重要的话，就需要用抗裂性能特别好的WEWELDING777特种铸铁焊条，采用冷焊接工艺焊接，现场不要预热和焊后保温了，这种是目前重要铸铁设备出现断裂，裂纹，及铸铁设备用碳钢板或者锰钢板做加强的非常安全和保险的方式了。

至于铸铁的气割不像切割钢板那样好下，切割非常之艰难，一般这种铸铁的切割我们就选择破坏性切割了，比如铸铁某部件碍事了，需要破坏切割就用BROCO的切割方式，类似于BROCO切割销子那样，将切割部位的铸铁整个靠切割条熔融掉形成切断效果。