

连港工兵破碎锤150毫米型号ZFB9F可查验真伪液压驱动打锤

产品名称	连港工兵破碎锤150毫米型号ZFB9F可查验真伪液压驱动打锤
公司名称	中连投资控股有限公司
价格	104000.00/台
规格参数	品牌:连港工兵 型号:ZFB9F 产地:江苏连云港
公司地址	连云港市海州区花果山南路64-22号
联系电话	15351812658 15351812658

产品详情

你的破碎锤为什么不耐用？

破碎锤耐不耐用，磨合期的使用技巧跟保养很关键。液压破碎锤出厂后，一般规定有60小时左右的磨合期（有的称为走合期），这是制造工厂根据液压破碎锤使用初期的技术特点而规定的。磨合期是液压破碎锤正常运转，降低故障率，延长其使用寿命的重要环节。

但目前，部分用户由于缺乏液压破碎锤使用常识或是因为工期紧，或是想尽快获得收益，而忽视新机磨合期的技术要求。有的用户认为，反正厂家有包修期，机器坏了由厂家负责维修，于是机器在磨合期内就长时间超负荷使用，导致机器早期故障频繁发生，这不仅影响了机器的正常使用，缩短了机器的使用寿命，而且还因为机器损坏，影响了工程进度。因此，对液压破碎锤的磨合期的使用与保养应引起重视。

一、磨合期的特点

1. 磨损速度快

由于新机器零部件加工、装配和调整等因素的影响，其摩擦表面粗糙，配合面接触面积较小，表面的承压状况不均。机器在运行过程中，零件表面的凹凸部分相互嵌合摩擦，磨落下来的金属碎屑，又作为磨料，继续参与摩擦，加速了零件配合表面的磨损。因此，磨合期内容易造成零部件（是配合表面）的磨损，磨损速度快。这时，如果超负荷作业，则可能导致零部件的损坏，产生早期故障。

2. 润滑不良

由于新装配的零部件的配合间隙较小，并且由于装配等原因，很难配合间隙的均匀性，润滑油（脂）不易在摩擦表面形成均匀的油膜，以阻止磨损。从而降低润滑效能，造成机件的早期异常磨损。严重时会造成密度配合的摩擦表面划伤或咬合现象，导致故障的发生。

3. 发生松动

新加工装配的零部件，存在着几何形状和配合尺寸的偏差，在使用初期，由于受到冲击、振动等交变负荷，以及受热、变形等因素的影响，加上磨损过快等原因，容易使原来紧固的零部件产生松动。

4. 发生渗漏现象

由于机件的松动、振动和机器受热的影响，机器的密封面以及管接头等处，会出现渗漏现象；部分铸造、加工等缺陷，在装配调试时难以发现，但由于作业过程中的振动、冲击作用，这种缺陷就被暴露出来，表现为漏（渗）油。因此，磨合期容易出现渗漏现象。

5. 操作失误多

由于对机器的结构、性能的了解不够（是新的操作者），容易因操作失误引起故障，引起机械事故。