

磁力模板 格莱富机械 黑龙江换模

产品名称	磁力模板 格莱富机械 黑龙江换模
公司名称	苏州格莱富机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市工业园区东富路32号
联系电话	15957496378 15957496378

产品详情

人工换模，劳动强度大，换模时间长；改善后：换模时间缩短到1-3分钟，磁力均匀分部于模具，与磁极面接触，更好的保证了合模精度，提高质量，减少耗损，模具使用寿命提高50%以上。产品分为：液压快速换模系统、电控永磁快速换模系统、水路油路快插集成模块配合换模台车系统、智能模库系统等诸多功能，真正实现“一键换模”，使智能无人工厂成为现实。

压铸机快速换模系统维护: (1) 对机器进行一次较的清整；(2) 清洁过滤器滤芯；(3) 查看大杠与导套空隙是不是正常，大杠及导轨有无拉伤，快速换模磁力模板，如果有拉伤时应及时用油石修平；(4) 全部查看和上紧液压缸和液压管路衔接紧固件；(5) 查看电气箱、操作箱等密封情况，整理其内附着尘物，上紧各元件及电线衔接件；(6) 查看或替换有损伤的电线和元件；(7) 查看紧固机器定板大杠螺母的紧固螺钉；(8) 在初次发动机器或大修后初次发动满300 h，黑龙江换模，应清洁替换滤芯，将液压油从头过滤（过滤程度按机器说明书规则），磁力模板，而且对机器的油箱也应从头整理，然后加注通过过滤的液压油；今后每运转3 000 ~ 4 000 h，查看液压油质量合格后才干从头过滤参加，磁力快速换模系统，否则应替换新的液压油（液）；液压油（液）污染度等级极限VAS，对份额体系为NAS8级。

电永磁快速换模系统主要是针对传统注塑机、冲床、合模机装夹模具时间长，操作复杂，安全性低而设计的，该系统采用电控永磁模板作为定模板及动模板，只需经过简单的充退磁动作，就能装夹和更换模具，真正缩短换模时间。一次快速的模具更换----模具更换和安装的时间缩短10倍以上，适合当前“多批少量”的高速竞争时代，提升企业竞争能力，做到快速、准时交货，降低生产成本，节约生产时间。

磁力模板-格莱富机械-黑龙江换模由苏州格莱富机械科技有限公司提供。苏州格莱富机械科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点

击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！