

二、存储器容量的估算

三、控制功能的选择

四、机型的选择

1、200PLC的处理器是多少位的

S7-200 CPU的中央处理芯片数据长度为32位.从CPU累加器AC0/AC1/AC2/AC3的数

据长度也可以看出.

2、如何进行S7-200的电源需求与计算

S7-200 CPU模块提供5VDC和24VDC电源:

当有扩展模块时CPU通过I/O总线为其提供5V电源,所有扩展模块的5V电源消耗之和不能超过该CPU提供的电源额定.若不够用不能外接5V电源.每个CPU都有一个24VDC传感器电源,它为本机输入点和扩展模块输入点及扩展模块继电器线圈提供24VDC.如果电源要求超出了CPU模块的电源定额,你可以增加一个外部24VDC电源来提供给扩展模块.所谓电源计算,就是用CPU所能提供的电源容量,减去各模块所需要的电源消耗量. 机电

西门子200（CPU模块）上电指示灯不亮维修公司、

西门子PLC的保养

一、保养规程、设备定期测试、调整规定

- （1）每半年或季度检查PLC柜中接线端子的连接情况，若发现松动的地方及时重新坚固连接；
- （2）对柜中给主机供电的电源每月重新测量工作电压；

二、设备定期清扫的规定

- （1）每六个月或季度对PLC进行清扫，切断给PLC供电的电源把电源机架、CPU主板及输入/输出板依次拆下，进行吹扫、清扫后再依次原位安装好，将全部连接恢复后送电并启动PLC主机。认真清扫PLC箱内卫生；

(2) 每三个月更换电源机架下方过滤网；

三、检修前准备、检修规程

(1) 检修前准备好工具；

(2) 为保障元件的功能不出故障及模板不损坏，必须用保护装置及认真作防静电准备工作；

(3) 检修前与调度和操作工联系好，需挂检修牌处挂好检修牌；

四、设备拆装顺序及方法

(1) 停机检修，必须两个人以上监护操作；

(2) 把CPU前面板上的方式选择开关从“运行”转到“停”位置；

(3) 关闭PLC供电的总电源，然后关闭其它给模板供电的电源；

(4) 把与电源架相连的电源线记清线号及连接位置后拆下，然后拆下电源机架与机柜相连的螺丝，电源机架就可拆下；

(5) CPU主板及I/O板可在旋转模板下方的螺丝后拆下；

(6) 安装时以相反顺序进行；

五、检修工艺及技术要求

(1) 测量电压时，要用数字电压表或精度为1%的表测量

(2) 电源机架，CPU主板都只能在主电源切断时取下；

(3) 在RAM模块从CPU取下或插入CPU之前，要断开PC的电源，这样才能保证数据不混乱；

(4) 在取下RAM模块之前，检查一下模块电池是否正常工作，如果电池故障灯亮时取下模块RAM内容将丢失；

(5) 输入/输出板取下前也应先关掉总电源，但如果生产需要时I/O板也可在可编程控制器运行时取下，但CPU板上的QVZ（超时）灯亮；

(6) 拨插模板时，要格外小心，轻拿轻放，并远离产生静电的物品；

(7) 更换元件不得带电操作；