

继电器端子焊线机工厂 继电器端子焊线机 蓝斯自动化服务周到

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 继电器端子焊线机工厂 继电器端子焊线机 蓝斯自动化服务周到 |
| 公司名称 | 东莞市蓝斯自动化设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市万江街道高地路7号101室 |
| 联系电话 | 13556706880 13556706880 |

产品详情

继电器端子焊线机

功能说明：用于继电器动簧和端子之间连接线的电阻焊线。线为整卷线，端子为整卷连线端子，机器自动完成线材切割，端子的冲切；线材和动簧、端子的点焊；焊接牢固美观，测试可悬挂1KG砝码持续10秒，导线不出线松动或断裂；焊接后，簧持续一周不变色

切线长度:产品线材长度37mm左右，可根据客户需求定做

外型尺寸：2000X1100X1700mm

气动配件：台湾亚德克气动系列

传动配置：r日本松下伺服电机 台湾 TBI滚珠丝杆

空气压力：0.4~0.6MPA

整机重量:1500KGk

工作效率：900-1800PCS/H

应用领域：继电器端子焊线，电子产品焊线

蓝斯自动化在继电器行业设备，欢迎来电咨询。继电器端子焊线机

企业视频展播，请点击播放

固体继电器常见问题

继电器端子焊线机，定制，制造，请认准蓝斯自动化，为加工行业创造福利。

1、继电器不断开

- 1) 负载电流大于SSR的额定切换电流，这样会使继电器长期短路，此时应使用额定电流较大的SSR。
- 2) 在继电器所处的环境温度下，对于所承受的电流来说如散热不良，会损坏输出半导体器件，此时应使用较大的或更有效的散热片。
- 3) 线电压瞬变引起SSR输出部分穿通，此时应使用额定电压较高的SSR或提供额外的瞬态保护电路。
- 4) 使用的线电压高于SSR的额定电压。

2、切断输入后SSR才断开

在SSR应该断开的时候，测量输入电压，如果测得的电压低于必须释放电压，表明断电器的释放电压太低，应更换继电器如果测得的电压高于SSR的必须释放电压，则是SSR输入端前面的线路有问题，必须改正。

3、继电器不导通

- 1) 在继电器应该导通时，测量输入电压，如果该电压低于必须动作电压，表明SSR输入端前面的线路有问题；如果输入电压高于必须动作电压，查对电源极性并在必要时加以更正。
- 2) 测量SSR的输入电流，如无电流，则系SSR开路，该继电器有故障；如果有电流，但低于继电器的动作值，是SSR前面的线路有问题，必须改正。
- 3) 检查SSR的输入部分，测量SSR输出两端的电压，如果电压低于1V，表明继电器以外的线路或负载开路并应进行修理；如果存在线电压，则可能是负载短路，使电流过大引起继电器失效。

4、继电器工作不规则

- 1) 检查所有接线是否正确、连接不牢或不正确产生的故障。
- 2) 检查输入和输出的引线是否在一起。

3) 对于非常灵敏的SSR，噪声也能耦合到输入端而引起不规则导通。

5、交流电动机或螺线管负载造成颤动

由于交变的dv/dt问题，SSR可以有半周波动，此时，采用缓冲器是有帮助的。

蓝斯自动化在线材行业制造继电器端子焊线机焊接设备，针对性开发设备，为线材焊接行业谋取更大的生产优势。

继电器端子焊线机

继电器端子焊线机，供应继电器点焊机，随着电磁继电器的日趋小型化及技术等级的提高，采用了现代电子控制技术的精密焊接设备正逐步取代老式的设备。在继电器的触点、铜片、支架、推杆、外壳密封、安装板、隔磁片等部件中大量使用了电阻点焊工艺。焊接特点：焊点美观、牢固、热影响小，电极损耗少，人机界面优良，采用交互式对话设置，操作方便，焊接计数功能，适用于产品质量跟踪。

蓝斯自动化行业首台全自动继电器双头焊线机，赶紧拿起电话咨询，购机优惠多多。