

宁夏金属绿光激光打标机 昌盛机床

产品名称	宁夏金属绿光激光打标机 昌盛机床
公司名称	保定市徐水区昌盛机床加工部
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市徐水区长城工区园区
联系电话	13785223111

产品详情

首先我们要先检查光纤激光切割机的焦距是否正确，光纤调整焦距的形式分手动和自动，手动调焦很容易被技术员遗忘。尤其是在更换或者清洗镜片之后，要对焦距进行调整。焦距没有问题的话，可以先检查镜片，镜片如果有污损也会出现切割问题，切缝大是可以通过设备的调试进行规避的，镜片不干净就容易让光发生散射，光变粗，这时候检查镜片进行清洁或是更换是不错的选择。

绿光激光打标机的特点：稳定的功率输出，优越的光束质量，使打标更精细，清晰度更高；半冷光源，热影响区域小；适用材料广泛，弥补了许多材料用光纤激光打标不够细腻,效果不佳的问题；更加适合对热辐射反应大的材料进行加工。主要应用于3C行业标记，白色家电、电器外壳标记，食品、药品生产日期的飞行打标等各种材料的打标；金属或非金属镀层去除；各类材料的划线，盲槽处理；新兴超薄金属箔片微孔制作等。

金属绿光激光打标机联网时会一长三短警报。故障检测的方式有：如果手机软件不工作，则是主板接口松脱，请打开计算机请再次插。Q驱动报警亮时，检查37针与15针有没有松动，Q开关有没有正常通水。激光电源报警亮时，检查冷水机有没有打开，灯管有没有损坏，如损坏需要更换灯管。金属绿光激光打标机原理采用波长808nm半导体激光二级管泵浦介质，使之产生受激光跃迁并在谐振腔中震荡开形成1064nm激光，再利用非线性晶体将1064nm激光倍频为532波段激光输出。